

Chemlon® 214 GH

Nylon 6	الفئة	Teknor Apex Company	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	14% ألياف زجاجية	المادة المألثة

وصف المنتج

Chemlon® 214 GH هي مادة بولي أميد 6 (نايلون 6) مملوءة بـ 14% من الألياف الزجاجية. وهي متوفرة في آسيا والمحيط الهادئ أو أوروبا أو أمريكا الشمالية للقولبة بالحقن. السمات الهامة لـ Chemlon® 214 GH هي: مثبط للهب مقاومة الزحف ثبات أبعاد جيد قابلية معالجة جيدة متانة جيدة التطبيق النموذجي لـ Chemlon® 214 GH: السيارات

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	ألياف زجاجية، 14% حشو بالوزن	الحشو / التعزيز
-	-	مثبت حراري مادة تشحيم	المواد المضافة
-	-	مقاومة جيدة للزحف ثبات أبعاد جيد قابلية معالجة جيدة متانة جيدة مثبت حرارياً قوة عالية مشحم	الميزات

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	أسود	المظهر
-	-	لون طبيعي	
-	-	Pellets	الأشكال
-	-	قوية بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.23	الوزن النوعي
ASTM D955	-	% 0.50-1.0	انكماش القالب

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 16534.33	MPa 114	قوة الشد
ASTM D638	-	-	استطالة الشد
-	-	% 3.0	
-	-	% 3.0	
ASTM D790	psi 625113.78	MPa 4310	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 23496.16	MPa 162	قوة الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 1.2	J/m 64	صدمة إيزود المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-	-	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
-	F° 399.2	C° 204	
-	F° 370.4	C° 188	

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 420.8	C° 216	درجة حرارة الانصهار
ASTM D696	-	/5.5E-5 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)
الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D257	-	1.0E+14 ohms·cm	المقاومة الحجمية
ASTM D149	-	kV/mm 11	قوة العزل الكهربائي
UL 746	-	V 500	مؤشر التتبع المقارن (CTI)
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب
ASTM D2863	-	% 22	مؤشر الأكسجين
معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 174.92	C° 79.4	درجة حرارة التجفيف
-	-	% 0.20	الحد الأقصى المقترح للرطوبة
-	-	% 25	الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن
-	F° 455.0 - 424.4	C° 218-235	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 494.6 - 465.8	C° 241-257	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 514.4 - 474.8	C° 246-268	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 514.4 - 474.8	C° 246-268	درجة حرارة الفوهة
-	F° 510.8 - 480.2	C° 249-266	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 199.94 - 140.0	C° 60.0-93.3	درجة حرارة القالب

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	psi 20015.24 - 5003.81	MPa 34.5-138	ضغط الحقن
-	-	rpm 60-120	سرعة اللولب

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China: العنوان / Address

Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ) / Contact
المسؤول:

sales@su-jiao.com: البريد / Email

www.polymersdata.com: الموقع / Website

86-134-2475-5533+: الجوال / Mobile

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.