

## Chemlon® 217 GIU

Nylon 6	الفئة	Teknor Apex Company	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	ألياف زجاجية	المادة المألثة

### وصف المنتج

حشو / تقوية: ألياف زجاجية / مقواة بالكامل

### المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	ألياف زجاجية	الحشو / التعزيز
-	-	معدل مقاومة الصدمات	المواد المضافة
-	-	معدل لمقاومة الصدمات	الميزات
-	-	أسود لون طبيعي	المظهر
-	-	Pellets	الأشكال
-	-	قولة بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm <sup>3</sup> 1.22	الوزن النوعي
ASTM D1238	-	g/10 min 10	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
ASTM D955	-	% 0.25-0.45	انكماش القالب
ASTM D570	-	% 0.85	امتصاص الماء

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 12502.28	MPa 86.2	قوة الشد
ASTM D638	-	-	استطالة الشد
-	-	% 3.5	
-	-	% 5.5	
ASTM D790	psi 549694.02	MPa 3790	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 17549.6	MPa 121	قوة الانحناء
ASTM C1259	-	0.44	نسبة بواسون
ASTM D256	-	-	صدمة إيروود المحززة
-	ft·lb/in 2.62	J/m 140	
-	ft·lb/in 3.93	J/m 210	

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-	-	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
-	F° 345.2	C° 174	
-	F° 314.6	C° 157	
ASTM D789	F° 420.8	C° 216	درجة حرارة الانصهار

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب
ASTM D2863	-	% 22	مؤشر الأكسجين

## معلومات المعالجة

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 174.92	C° 79.4	درجة حرارة التجفيف
-	-	% 0.20	الحد الأقصى المقترح للرطوبة
-	-	% 25	الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن
-	F° 494.6 - 465.8	C° 241-257	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 514.4 - 485.6	C° 252-268	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 534.2 - 494.6	C° 257-279	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 534.2 - 494.6	C° 257-279	درجة حرارة الفوهة
-	F° 530.6 - 489.2	C° 254-277	درجة حرارة المعالجة (المصهور)

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd وشركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-zhao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.