

Chemlon® 233 G

Nylon 6	الفئة	Teknor Apex Company	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	33% ألياف زجاجية	المادة المألثة

وصف المنتج

Chemlon® 233 G هي مادة بولي أميد 6 (نايلون 6) مملوءة بـ 33% من الألياف الزجاجية. وهي متوفرة في آسيا والمحيط الهادئ أو أوروبا أو أمريكا الشمالية للقوالب بالحقن. السمة الأساسية لـ Chemlon® 233 G: مثبط للهب.

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	E90654-252572	بطاقة UL الصفراء
-	-	ألياف زجاجية، 33% حشو بالوزن	الحشو / التعزيز
-	-	Pellets	الأشكال
-	-	قوالب بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.39	الوزن النوعي

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D955	-	% 0.20-0.40	انكماش القالب

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 24511.42	MPa 169	قوة الشد
ASTM D638	-	-	استطالة الشد
-	-	% 3.0	
-	-	% 3.0	
ASTM D790	psi 1199464.26	MPa 8270	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 34954.16	MPa 241	قوة الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 2.62	J/m 140	صدمة إيزود المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	F° 413.6	C° 212	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
DSC	F° 420.8	C° 216	درجة حرارة الانصهار
ASTM D696	-	/5.3E-5 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)
UL 746	-	-	RTI كهربائي
-	F° 221.0	C° 105	
-	F° 221.0	C° 105	
-	F° 221.0	C° 105	
UL 746	-	-	RTI صدمة
-	F° 221.0	C° 105	
-	F° 221.0	C° 105	
-	F° 221.0	C° 105	

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
UL 746	-		RTI قوة
-	F° 221.0	C° 105	
-	F° 221.0	C° 105	
-	F° 221.0	C° 105	

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D257	-	1.0E+15 ohms·cm	المقاومة الحجمية
ASTM D149	-	kV/mm 11	قوة العزل الكهربائي
UL 746	-	V 500	مؤشر التتبع المقارن (CTI)
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب
ASTM D2863	-	% 22	مؤشر الأكسجين

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 174.92	C° 79.4	درجة حرارة التجفيف
-	-	% 0.20	الحد الأقصى المقترح للرطوبة
-	-	% 25	الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن
-	F° 455.0 - 424.4	C° 218-235	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 505.4 - 485.6	C° 252-263	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 514.4 - 485.6	C° 252-268	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 514.4 - 485.6	C° 252-268	درجة حرارة الفوهة
-	F° 514.4 - 480.2	C° 249-268	درجة حرارة المعالجة (المصهور)

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.