

## Chemlon® 253 H

Nylon 6	الفئة	Teknor Apex Company	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألثة

### وصف المنتج

Chemlon® 253 H هي مادة بولي أميد 6 (نايلون 6). وهي متوفرة في آسيا والمحيط الهادئ أو أوروبا أو أمريكا الشمالية للقولبة بالحقن. السمات الهامة لـ Chemlon® 253 H هي: مثبط للهب متانة جيدة مثبت حراري معدلة بالصدمات لزوجة متوسطة التطبيق النموذجي لـ Chemlon® 253 H: السيارات

### المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	مثبت حراري	المواد المضافة
-	-	معدل مقاومة الصدمات	
-	-	متانة جيدة	الميزات
-	-	مثبت حرارياً	
-	-	معدل لمقاومة الصدمات	
-	-	لزوجة متوسطة	
-	-	أسود	المظهر
-	-	لون طبيعي	
-	-	Pellets	الأشكال
-	-		

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
	-	قوية بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm <sup>3</sup> 1.11	الوزن النوعي
ASTM D1238	-	g/10 min 5.0	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
ASTM D955	-	% 1.5-1.9	انكماش القالب

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 9499.99	MPa 65.5	قوة الشد
ASTM D638	-	-	استطالة الشد
-	-	% 5.0	
-	-	% 50	
ASTM D790	psi 320533.98	MPa 2210	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 11994.64	MPa 82.7	قوة الانحناء
ASTM D256	-	-	صدمة إيزود المحززة
-	ft·lb/in 2.43	J/m 130	
-	ft·lb/in 3.56	J/m 190	

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	F° 140.0	C° 60.0	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
-	F° 420.8	C° 216	درجة حرارة الانصهار

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D696		/8.5E-5 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D257	-	1.0E+13 ohms·cm	المقاومة الحجمية
ASTM D149	-	kV/mm 12	قوة العزل الكهربائي
UL 746	-	V 600	مؤشر التتبع المقارن (CTI)
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب
ASTM D2863	-	% 21	مؤشر الأكسجين

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 174.92	C° 79.4	درجة حرارة التجميد
-	-	% 0.20	الحد الأقصى المقترح للرطوبة
-	-	% 25	الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن
-	F° 455.0 - 424.4	C° 218-235	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 485.6 - 444.2	C° 229-252	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 500.0 - 465.8	C° 241-260	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 510.8 - 465.8	C° 241-266	درجة حرارة الفوهة
-	F° 510.8 - 465.8	C° 241-266	درجة حرارة المعالجة (المصهور)

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd**  
**شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**العنوان / Address:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**المسؤول / Contact:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**البريد / Email:** sales@su-jiao.com

**الموقع / Website:** www.polymersdata.com

**الجوال / Mobile:** 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.