# Chemlon® MDT10

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | Teknor Apex Company | **الفئة** | Nylon 6 |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

MDT10 هو نايلون 6 مُعدَّل يوفر قوة تأثير فائقة جنبًا إلى جنب مع صلابة جيدة، مع الاحتفاظ بمقاومة الصدمات هذه في درجات حرارة أقل من الصفر. يعني أداء التأثير الممتاز أيضًا أنه قد يكون من الممكن استخدام القوالب قبل أي تكييف.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الميزات** | مقاومة فائقة للصدمات<br>صلابة، عالية<br>مقاومة الصدمات في درجة حرارة منخفضة | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |

### الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الكثافة** | 1.08 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **امتصاص الماء** | 2.4 % | - | ISO 62 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | 1700 MPa | 246564.6 psi | ISO 527-2 |
| **إجهاد الشد** | 42.0 MPa | 6091.6 psi | ISO 527-2 |
| **انفعال الشد** | 140 % | - | ISO 527-2 |
| **معامل الانحناء** | 1600 MPa | 232060.8 psi | ISO 178 |
| **إجهاد الانحناء** | 46.0 MPa | 6671.75 psi | ISO 178 |
| **قوة صدمة شاربي المحززة** | لا يوجد كسر | - | ISO 179 |
| **قوة صدمة شاربي غير المحززة** | لا يوجد كسر | - | ISO 179 |
| **صدمة إيزود المحززة** | لا يوجد كسر | - | ISO 180 |
| **قوة صدمة إيزود غير المحززة** | لا يوجد كسر | - | ISO 180 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة انحراف الحرارة** | | - | - |
| | 150 C° | 302.0 F° | ISO 75-2/B |
| | 70.0 C° | 158.0 F° | ISO 75-2/A |

## الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **المقاومة السطحية** | 1.0E+12 ohms | - | IEC 60093 |
| **المقاومة الحجمية** | 1.0E+15 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **قوة العزل الكهربائي** | 10 kV/mm | - | IEC 60243-1 |
| **السماحية النسبية** | 3.10 | - | IEC 60250 |
| **مؤشر التتبع المقارن** | V | - | IEC 60112 |
| **تصنيف اللهب** | HB | - | Internal method |

## الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **مؤشر الأكسجين** | 21 % | - | ISO 4589-2 |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | 80.0 °C | 176.0 °F | - |
| **وقت التجفيف** | 2.0 hr | - | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | °C | - | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | °C | - | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | °C | - | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | °C | - | - |
| **درجة حرارة القالب** | °C | - | - |
| **معدل الحقن** | معتدل | - | - |
| **سرعة اللولب** | rpm | - | - |
| **غير معروف** | | - | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.