

## Chemlon® 104-13 GH

Nylon 66	الفئة	Teknor Apex Company	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	13% ألياف زجاجية	المادة المألثة

### وصف المنتج

Chemlon® 104-13 GH هي مادة بولي أميد 66 (نايلون 66) مملوءة بنسبة 13% من الألياف الزجاجية. وهي متوفرة في آسيا والمحيط الهادئ أو أوروبا أو أمريكا الشمالية للقولبة بالحقن. السمات الهامة لـ Chemlon® 104-13 GH هي: مثبط للهب، وثبات أبعاد جيد، وقابلية معالجة جيدة، ومتانة جيدة، ومثبت للحرارة. التطبيق النموذجي لـ Chemlon® 104-13 GH: السيارات

### المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	ألياف زجاجية، 13% حشو بالوزن	الحشو / التعزيز
-	-	مثبت حراري	المواد المضافة
-	-	ثبات أبعاد جيد	الميزات
-	-	مقاومة جيدة للصدمات	
-	-	قابلية معالجة جيدة	
-	-	متانة جيدة	
-	-	مثبت حرارياً	
-	-	قوة عالية	
-	-	أسود	المظهر
-	-	لون طبيعي	

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	Pellets	الأشكال
-	-	قوية بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm <sup>3</sup> 1.20	الوزن النوعي
ASTM D1238	-	g/10 min 20	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
ASTM D955	-	% 0.40-0.70	انكماش قالب
ASTM D570	-	% 1.2	امتصاص الماء

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 13996.17	MPa 96.5	قوة الشد
ASTM D638	-	-	استطالة الشد
-	-	% 5.0	
-	-	% 7.0	
ASTM D790	psi 549694.02	MPa 3790	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 19435.09	MPa 134	قوة الانحناء
ASTM D256	-	-	صدمة إيزود المحززة
-	ft·lb/in 1.29	J/m 69	
-	ft·lb/in 2.43	J/m 130	

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	F° 419.0	C° 215	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 494.6	C° 257	درجة حرارة الانصهار

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D257	-	1.0E+14 ohms·cm	المقاومة الحجمية
ASTM D149	-	kV/mm 11	قوة العزل الكهربائي
UL 746	-	V 500	مؤشر التتبع المقارن (CTI)
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 174.92	C° 79.4	درجة حرارة التجفيف
-	-	% 0.20	الحد الأقصى المقترح للرطوبة
-	-	% 25	الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن
-	F° 494.6 - 465.8	C° 241-257	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 525.2 - 505.4	C° 263-274	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 539.6 - 505.4	C° 263-282	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 534.2 - 505.4	C° 263-279	درجة حرارة الفوهة
-	F° 534.2 - 505.4	C° 263-279	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 199.94 - 140.0	C° 60.0-93.3	درجة حرارة القالب
-	psi 20015.24 - 5003.81	MPa 34.5-138	ضغط الحقن
-	-	rpm 60-120	سرعة اللولب

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd**  
**شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**العنوان / Address:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**المسؤول / Contact:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**البريد / Email:** sales@su-jiao.com

**الموقع / Website:** www.polymersdata.com

**الجوال / Mobile:** 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.