

Chemlon® 104 H

Nylon 66	الفئة	Teknor Apex Company	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألثة

وصف المنتج

Chemlon® 104 H هي مادة بولي أميد 66 (نايلون 66). وهي متوفرة في آسيا والمحيط الهادئ أو أوروبا أو أمريكا الشمالية للقولبة بالحقن. السمات الهامة لـ Chemlon® 104 H هي: مثبط للهب، وقابلية معالجة جيدة، ومتانة جيدة، ومثبت للحرارة، وقوة عالية. التطبيق النموذجي لـ Chemlon® 104 H: السيارات

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	مثبت حراري	المواد المضافة
-	-	معدل مقاومة الصدمات	
-	-	غرض عام	الميزات
-	-	مقاومة جيدة للصدمات	
-	-	قابلية معالجة جيدة	
-	-	متانة جيدة	
-	-	مثبت حرارياً	
-	-	قوة عالية	
-	-	معدل لمقاومة الصدمات	
-	-	أسود	المظهر
-	-	لون طبيعي	

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	Pellets	الأشكال
-	-	قوية بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.10	الوزن النوعي
ASTM D955	-	% 1.2-2.0	انكماش القالب
ASTM D570	-	% 0.90	امتصاص الماء

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 9006.86	MPa 62.1	قوة الشد
ASTM D638	-	-	استطالة الشد
-	-	% 5.0	
-	-	% 35	
ASTM D790	psi 330686.64	MPa 2280	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 10500.75	MPa 72.4	قوة الانحناء
ASTM D256	-	-	صدمة إيضود المحززة
-	ft·lb/in 2.62	J/m 140	
-	ft·lb/in 4.5	J/m 240	

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-	-	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
	F° 415.4	C° 213	
	F° 174.92	C° 79.4	

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية

-	-	-	-
-	F° 494.6	C° 257	درجة حرارة الانصهار
ASTM D696	-	/7.1E-5 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D257	-	1.0E+14 ohms·cm	المقاومة الحجمية
ASTM D149	-	kV/mm 17	قوة العزل الكهربائي
UL 746	-	V 600	مؤشر التتبع المقارن (CTI)
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب
ASTM D2863	-	% 22	مؤشر الأكسجين

معلومات المعالجة

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 174.92	C° 79.4	درجة حرارة التجفيف
-	-	% 0.20	الحد الأقصى المقترح للرطوبة
-	-	% 25	الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن
-	F° 489.2 - 465.8	C° 241-254	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 525.2 - 494.6	C° 257-274	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 539.6 - 505.4	C° 263-282	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 534.2 - 505.4	C° 263-279	درجة حرارة الفوهة
-	F° 534.2 - 505.4	C° 263-279	درجة حرارة المعالجة (المصهور)

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.