

## Chemlon® 109-33 G

|                      |        |                     |                |
|----------------------|--------|---------------------|----------------|
| Nylon 66             | الفئة  | Teknor Apex Company | المصنع         |
| متوفر - جاهز للتصدير | الحالة | 33% ألياف زجاجية    | المادة المألثة |

## وصف المنتج

Chemlon® 109-33 G هي مادة بولي أميد 66 (نايلون 66) مملوءة بنسبة 33% من الألياف الزجاجية. وهي متوفرة في آسيا والمحيط الهادئ أو أوروبا أو أمريكا الشمالية للقولبة بالحقن. السمات الهامة لـ Chemlon® 109-33 G هي: مثبط للهب ومقاومة للصدمات

## المواصفات الفنية

| معلومات عامة |                    |                              |                 |
|--------------|--------------------|------------------------------|-----------------|
| الاختبار     | النظام الإمبراطوري | النظام المتري                | الخاصية         |
| -            | -                  | ألياف زجاجية، 33% حشو بالوزن | الحشو / التعزيز |
| -            | -                  | مقاومة عالية للصدمات         | الميزات         |
| -            | -                  | Pellets                      | الأشكال         |
| -            | -                  | قولبة بالحقن                 | طريقة المعالجة  |

## الخواص الفيزيائية

| الاختبار  | النظام الإمبراطوري | النظام المتري          | الخاصية      |
|-----------|--------------------|------------------------|--------------|
| ASTM D792 | -                  | g/cm <sup>3</sup> 1.36 | الوزن النوعي |

| الخواص الفيزيائية |                    |               |               |
|-------------------|--------------------|---------------|---------------|
| الاختبار          | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية       |
| ASTM D955         | -                  | % 0.20-0.40   | انكماش القالب |

| الخواص الميكانيكية |                    |               |                    |
|--------------------|--------------------|---------------|--------------------|
| الاختبار           | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية            |
| ASTM D638          | psi 21030.51       | MPa 145       | قوة الشد           |
| ASTM D638          | -                  | -             | استطالة الشد       |
| -                  | -                  | % 3.0         |                    |
| -                  | -                  | % 4.0         |                    |
| ASTM D790          | psi 999311.82      | MPa 6890      | معامل الانحناء     |
| ASTM D790          | psi 30022.87       | MPa 207       | قوة الانحناء       |
| ASTM D256          | -                  | -             | صدمة إيزود المحززة |
| -                  | ft·lb/in 2.43      | J/m 130       |                    |
| -                  | ft·lb/in 3.56      | J/m 190       |                    |

| الخواص الحرارية |                    |               |                               |
|-----------------|--------------------|---------------|-------------------------------|
| الاختبار        | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية                       |
| ASTM D648       | F° 455.0           | C° 235        | درجة حرارة الانحراف تحت الحمل |
| DSC             | F° 494.6           | C° 257        | درجة حرارة الانصهار           |

| الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال |                    |                 |                           |
|--------------------------------------|--------------------|-----------------|---------------------------|
| الاختبار                             | النظام الإمبراطوري | النظام المتري   | الخاصية                   |
| ASTM D257                            | -                  | 1.0E+18 ohms·cm | المقاومة الحجمية          |
| ASTM D149                            | -                  | kV/mm 11        | قوة العزل الكهربائي       |
| UL 746                               | -                  | V 600           | مؤشر التتبع المقارن (CTI) |
| UL 94                                | -                  | HB              | تصنيف اللهب               |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الاختبار   | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية               |
|------------|--------------------|---------------|-----------------------|
| ASTM D2863 | -                  | % 24          | مؤشر الأكسجين         |
| FMVSS 302  | -                  | يجتاز         | قابلية الاشتعال FMVSS |

## معلومات المعالجة

| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية                          |
|----------|--------------------|---------------|----------------------------------|
| -        | F° 174.92          | C° 79.4       | درجة حرارة التجفيف               |
| -        | -                  | % 0.20        | الحد الأقصى المقترح للرطوبة      |
| -        | -                  | % 25          | الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن |
| -        | F° 494.6 - 465.8   | C° 241-257    | درجة الحرارة الخلفية             |
| -        | F° 519.8 - 494.6   | C° 257-271    | درجة الحرارة الوسطى              |
| -        | F° 534.2 - 505.4   | C° 263-279    | درجة الحرارة الأمامية            |
| -        | F° 539.6 - 505.4   | C° 263-282    | درجة حرارة الفوهة                |
| -        | F° 539.6 - 505.4   | C° 263-282    | درجة حرارة المعالجة (المصهور)    |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.