

## Chemlon® 140 M

|                      |        |                     |                |
|----------------------|--------|---------------------|----------------|
| Nylon 66             | الفئة  | Teknor Apex Company | المصنع         |
| متوفر - جاهز للتصدير | الحالة | 40% معدن            | المادة المألثة |

### وصف المنتج

Chemlon® 140 M هي مادة بولي أميد 66 (نايلون 66) مملوءة بـ 40% من المعادن. وهي متوفرة في آسيا والمحيط الهادئ أو أوروبا أو أمريكا الشمالية للقولبة بالحقن. السمة الأساسية لـ Chemlon® 140 M: مثبط للهب. التطبيق النموذجي لـ Chemlon® 140 M: السيارات

### المواصفات الفنية

| معلومات عامة |                    |                       |                 |
|--------------|--------------------|-----------------------|-----------------|
| الاختبار     | النظام الإمبراطوري | النظام المتري         | الخاصية         |
| -            | -                  | معدني، 40% حشو بالوزن | الحشو / التعزيز |
| -            | -                  | أبيض                  | المظهر          |
| -            | -                  | Pellets               | الأشكال         |
| -            | -                  | قابلة بالحقن          | طريقة المعالجة  |

### الخواص الفيزيائية

| الاختبار  | النظام الإمبراطوري | النظام المتري          | الخاصية      |
|-----------|--------------------|------------------------|--------------|
| ASTM D792 | -                  | g/cm <sup>3</sup> 1.52 | الوزن النوعي |

| الخواص الفيزيائية |                    |               |               |
|-------------------|--------------------|---------------|---------------|
| الاختبار          | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية       |
| ASTM D955         | -                  | % 0.70-1.2    | انكماش القالب |
| ASTM D570         | -                  | % 0.80        | امتصاص الماء  |

| الخواص الميكانيكية |                    |               |                    |
|--------------------|--------------------|---------------|--------------------|
| الاختبار           | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية            |
| ASTM D638          | psi 12995.4        | MPa 89.6      | قوة الشد           |
| ASTM D638          | -                  | % 1.8         | استطالة الشد       |
| -                  | -                  | % 2.5         |                    |
| ASTM D790          | psi 949998.9       | MPa 6550      | معامل الانحناء     |
| ASTM D790          | psi 19435.09       | MPa 134       | قوة الانحناء       |
| ASTM D256          | ft·lb/in 0.899     | J/m 48        | صدمة إيزود المحززة |

| الخواص الحرارية |                    |                     |                                   |
|-----------------|--------------------|---------------------|-----------------------------------|
| الاختبار        | النظام الإمبراطوري | النظام المتري       | الخاصية                           |
| ASTM D648       | F° 395.6           | C° 202              | درجة حرارة الانحراف تحت الحمل     |
| DSC             | F° 494.6           | C° 257              | درجة حرارة الانصهار               |
| ASTM D696       | -                  | /4.6E-5 cm/cm<br>C° | معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE) |

| الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال |                    |                 |                     |
|--------------------------------------|--------------------|-----------------|---------------------|
| الاختبار                             | النظام الإمبراطوري | النظام المتري   | الخاصية             |
| ASTM D257                            | -                  | 1.0E+14 ohms·cm | المقاومة الحجمية    |
| ASTM D149                            | -                  | kV/mm 15        | قوة العزل الكهربائي |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الاختبار   | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية               |
|------------|--------------------|---------------|-----------------------|
| UL 94      | -                  | HB            | تصنيف اللهب           |
| ASTM D2863 | -                  | % 27          | مؤشر الأكسجين         |
| FMVSS 302  | -                  | يجتاز         | قابلية الاشتعال FMVSS |

## معلومات المعالجة

| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية                          |
|----------|--------------------|---------------|----------------------------------|
| -        | F° 174.92          | C° 79.4       | درجة حرارة التجفيف               |
| -        | -                  | % 0.20        | الحد الأقصى المقترح للرطوبة      |
| -        | -                  | % 25          | الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن |
| -        | F° 489.2 - 465.8   | C° 241-254    | درجة الحرارة الخلفية             |
| -        | F° 525.2 - 494.6   | C° 257-274    | درجة الحرارة الوسطى              |
| -        | F° 539.6 - 505.4   | C° 263-282    | درجة الحرارة الأمامية            |
| -        | F° 534.2 - 505.4   | C° 263-279    | درجة حرارة الفوهة                |
| -        | F° 534.2 - 505.4   | C° 263-279    | درجة حرارة المعالجة (المصهور)    |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd**  
**شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**العنوان / Address:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**المسؤول / Contact:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**البريد / Email:** sales@su-jiao.com

**الموقع / Website:** www.polymersdata.com

**الجوال / Mobile:** 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.