Chemlon® A30

المصنع	Teknor Apex Company	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

A30 عبارة عن درجة قولبة بالحقن غير مملوءة من النايلون 66. يحتوي على عامل تنوي لتمكين إنتاج القوالب بأوقات دورة أقصر

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	عامل نواة	-	-
الميزات	مُتَكَوِّن	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.14 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب	%	-	Internal method
امتصاص الماء	2.5 %	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 3100	psi 449617.8	ISO 527-2
إجهاد الشد	MPa 85.0	psi 12328.23	ISO 527-2
معامل الانحناء	MPa 3000	psi 435114.0	ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 95.0	psi 13778.61	ISO 178

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 230 C° 95.0	- F° 446.0 F° 203.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
مؤشر التتبع المقارن	V 600	-	IEC 60112
تصنيف اللهب	V-2	-	UL 94
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	C° 750	F° 1382.0	IEC 60695-2-12
مؤشر الأكسجين	% 27	-	ISO 4589-2

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
وقت التجفيف	2.0 hr	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
معدل الحقن	سريع	-	-
الضغط الخلفي	منخفض	-	-
سرعة اللولب	معتدل	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.