Chemlon® AT10

المصنع	Teknor Apex Company	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

AT10 عبارة عن نايلون 66 معدل يوفر قوة تأثير فائقة الارتفاع إلى جانب صلابة جيدة، مع الحفاظ على مقاومة التأثير هذه في درجات حرارة أقل من الصفر. يعني أداء التأثير الممتاز أيضًا أنه قد يكون من الممكن استخدام القوالب قبل أي تكييف.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مقاومة فائقة للصدمات صلابة، عالية مقاومة الصدمات في درجة حرارة منخفضة	- - -	- - -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.09 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب	%	-	Internal method

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
امتصاص الماء	% 2.1	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 1800	psi 261068.4	ISO 527-2
إجهاد الشد	MPa 48.0	psi 6961.82	ISO 527-2
معامل الانحناء	MPa 1800	psi 261068.4	ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 53.0	psi 7687.01	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 50	-	ISO 179
قوة صدمة شاربي غير المحززة	لا يوجد كسر	-	ISO 179
صدمة إيزود المحززة	kJ/m² 80	-	ISO 180
قوة صدمة إيزود غير المحززة	لا يوجد كسر	-	ISO 180

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	C° 150	F° 302.0	ISO 75-2/B
	C° 70.0	F° 158.0	ISO 75-2/A

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
قوة العزل الكهربائي	10 kV/mm	-	IEC 60243-1

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
السماحية النسبية	3.10	-	IEC 60250
مؤشر التتبع المقارن	V	-	IEC 60112
تصنيف اللهب	HB	-	Internal method
مؤشر الأكسجين	21 %	-	ISO 4589-2

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-
وقت التجفيف	2.0 hr	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
معدل الحقن	معتدل	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.