

## Beetle® PET140

|                      |        |                     |                 |
|----------------------|--------|---------------------|-----------------|
| PET                  | الفئة  | Teknor Apex Company | المصنع          |
| متوفر - جاهز للتصدير | الحالة | -                   | المادة المألوفة |

### وصف المنتج

PET140 عبارة عن درجة بثق PET معدلة ومصممة خصيصًا للاستخدام في تطبيقات طلاء الأسلاك. إنه مصبوغ بدرجة عالية لتوفير قوة اللون والتعتيم في الطلاءات الرقيقة. كما أنه مثبت بالحرارة للسماح بعمليات تخفيف الإجهاد في درجات الحرارة العالية.

### المواصفات الفنية

| معلومات عامة |                    |                           |                |
|--------------|--------------------|---------------------------|----------------|
| الاختبار     | النظام الإمبراطوري | النظام المتري             | الخاصية        |
| -            | -                  | معدل مقاومة الصدمات       | المواد المضافة |
| -            | -                  | مثبت حراري                |                |
| -            | -                  | تطبيقات الأسلاك والكابلات | الاستخدامات    |
| -            | -                  | غلاف سلكي                 |                |
| -            | -                  | عتامة                     | المظهر         |
| -            | -                  | جسيم                      | الأشكال        |
| -            | -                  | بثق                       | طريقة المعالجة |

| الخواص الفيزيائية |                    |                   |         |
|-------------------|--------------------|-------------------|---------|
| الاختبار          | النظام الإمبراطوري | النظام المتري     | الخاصية |
| ISO 1183          | -                  | g/cm <sup>3</sup> | الكثافة |

| الخواص الميكانيكية |                    |               |                |
|--------------------|--------------------|---------------|----------------|
| الاختبار           | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية        |
| ISO 178            | -                  | MPa           | معامل الانحناء |

| الخواص الحرارية |                    |               |                           |
|-----------------|--------------------|---------------|---------------------------|
| الاختبار        | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية                   |
| ISO 75-2/A      | -                  | C°            | درجة حرارة انحراف الحرارة |

| أخرى            |                    |               |             |
|-----------------|--------------------|---------------|-------------|
| الاختبار        | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية     |
| Internal method | -                  | %             | محتوى الحشو |

| معلومات المعالجة |                    |               |                                |
|------------------|--------------------|---------------|--------------------------------|
| الاختبار         | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية                        |
| -                | F° 284.0           | C° 140        | درجة حرارة التجفيف             |
| -                | -                  | hr 4.0        | وقت التجفيف                    |
| -                | -                  | C°            | درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة |
| -                | -                  | C°            | درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة |
| -                | -                  | C°            | درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة |
| -                | -                  | C°            | درجة حرارة المصهور             |
| -                | -                  | -             | غير معروف                      |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd**  
**شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**العنوان / Address:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**المسؤول / Contact:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**البريد / Email:** sales@su-jiao.com

**الموقع / Website:** www.polymersdata.com

**الجوال / Mobile:** 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.