Elexar® EL-1402E

المصنع	Teknor Apex Company	**الفئة**	TPE
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Elexar®EL-1402E عبارة عن مادة لدنة بالحرارة (TPE). هذا المنتج متوفر في أمريكا الشمالية وأفريقيا والشرق الأوسط وأمريكا اللاتينية وأوروبا أو آسيا والمحيط الهادئ. طريقة المعالجة هي البثق أو القولبة بالحقن. Elexar®الخصائص الرئيسية لـ EL-1402E هي: مثبط اللهب / اللهب المقدر. Elexar®مجالات التطبيق النموذجية لـ EL-1402E هي: التطبيقات الكهربائية / الإلكترونية

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الاستخدامات	موصل	-	-
المظهر	عتامة	-	-
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.09 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	11 g/10 min	-	ASTM D1238
صلابة الديورومتر	60	-	ASTM D2240

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الشد		-	ASTM D412
	1.24 MPa	179.85 psi	ASTM D412
	1.65 MPa	239.31 psi	ASTM D412
قوة الشد	3.31 MPa	480.08 psi	ASTM D412
استطالة الشد	770 %	-	ASTM D412
قوة التمزق	14.9 kN/m	-	ASTM D624

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	V-0	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة القالب	C°	-	-
ضغط الحقن	MPa	-	-
معدل الحقن	معتدل-سريع	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
الوسادة (Cushion)	mm	-	-
غير معروف		- -	- -
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr	-	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المصهور	C°	-	-
درجة حرارة القالب (Die)	C°	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.