Elexar® EL-3954-90

المصنع	Teknor Apex Company	**الفئة**	TPE
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Elexar®EL-3954-90 هي مادة لدن بالحرارة (TPE). هذا المنتج متوفر في أمريكا الشمالية وأفريقيا والشرق الأوسط وأمريكا اللاتينية وأوروبا أو منطقة آسيا والمحيط الهادئ. طريقة المعالجة هي البثق أو القولبة بالحقن. Elexar®الخصائص الرئيسية لـ EL-3954-90 هي: مثبط للهب / تصنيف اللهب. تشمل مجالات التطبيق النموذجية ما يلي: الأسلاك والكابلات والتطبيقات الكهربائية / الإلكترونية

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E54709-245345	-	-
	E142591-100745021	-	-
الاستخدامات	كابل تحت الأرض	-	-
	غلاف الكابل	-	-
	مادة غلاف الأسلاك الكهربائية	-	-
	مادة عزل الموصلات الكهربائية	-	-
	تطبيقات الأسلاك والكابلات	-	-
	غلاف سلكي	-	-
	مادة عزل الكابلات الصناعية	-	-
	موصل	-	-
	غلاف سلك	-	-
	مادة غلاف كابل المحطة الطرفية	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المظهر	عتامة	-	-
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.18 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	1.4 g/10 min	-	ASTM D1238
صلابة الديورومتر	90	-	ASTM D2240

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الانحناء	179 MPa	25961.8 psi	ASTM D790
إجهاد الشد	3.65 MPa	529.39 psi	ASTM D412
قوة الشد	13.8 MPa	2001.52 psi	ASTM D412
استطالة الشد	610 %	-	ASTM D412
قوة التمزق	42.0 kN/m	-	ASTM D624

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الهشاشة	C°	-	ASTM D746
RTI كهربائي	90.0 C°	194.0 F°	UL 746
RTI	90.0 C°	194.0 F°	UL 746

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة العزل الكهربائي	42 kV/mm	-	ASTM D149
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
ضغط الحقن	MPa	-	-
معدل الحقن	معتدل-سريع	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
الوسادة (Cushion)	mm	-	-
غير معروف		- -	- -
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة القالب (Die)	C°	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.