# Elexar® EL-8614

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | Teknor Apex Company | **الفئة** | TPE |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

Elexar®EL-8614 عبارة عن مادة لدائن حرارية مطاطية (TPE). هذا المنتج متوفر في أمريكا الشمالية أو أفريقيا والشرق الأوسط أو أمريكا اللاتينية أو أوروبا أو آسيا والمحيط الهادئ. طريقة المعالجة هي البثق أو القولبة بالحقن. Elexar®الميزات الرئيسية لـ EL-8614 هي: مثبط للهب / تصنيف اللهب مثبط للهب صلابة عالية تشمل مجالات التطبيق النموذجية: تطبيقات الأسلاك والكابلات الكهربائية / الإلكترونية

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **بطاقة UL الصفراء** | E54709-245361<br>E142591-100745025 | -<br>- | -<br>- |
| **الميزات** | ثقل نوعي عالي<br>كثافة عالية<br>سيولة منخفضة<br>مهلجن<br>ملء<br>صلابة عالية<br>مثبطات اللهب | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- |
| **الاستخدامات** | | | -<br>- |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | كابل تحت الأرض | - | - |
| | غلاف الكابل | - | - |
| | مادة غلاف الأسلاك الكهربائية | - | - |
| | مادة عزل الموصلات الكهربائية | - | - |
| | تطبيقات الأسلاك والكابلات | - | - |
| | غلاف سلكي | - | - |
| | مادة عزل الكابلات الصناعية | - | - |
| | موصل | - | |
| | غلاف سلك | - | |
| | مادة غلاف كابل المحطة الطرفية | - | |
| **المظهر** | عتامة | - | - |
| **الأشكال** | جسيم | - | - |
| **طريقة المعالجة** | بثق | - | - |
| | قولبة بالحقن | - | - |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | 1.16 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)** | 3.0 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| **امتصاص الماء** | 3.3 % | - | ASTM D570 |
| **صلابة الديورومتر** | | - | ASTM D2240 |
| | 96 | - | ASTM D2240 |
| | 54 | - | ASTM D2240 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **إجهاد الشد** | | - | ASTM D412 |
| | 6.84 MPa | 992.06 psi | ASTM D412 |
| | 8.46 MPa | 1227.02 psi | ASTM D412 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **قوة الشد** | 15.5 MPa | 2248.09 psi | ASTM D412 |
| **استطالة الشد** | 570 % | - | ASTM D412 |
| **قوة التمزق** | 66.5 kN/m | - | ASTM D624 |

## التقادم

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **التغير في قوة الشد في الهواء** | -14 % | - | ASTM D573 |
| **التغير في الاستطالة القصوى في الهواء** | -20 % | - | ASTM D573 |
| **التغير في قوة الشد** | -18 % | - | ASTM D471 |
| **التغير في الاستطالة القصوى** | -14 % | - | ASTM D471 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة الاستخدام المستمر** | 125 C° | 257.0 F° | UL 1581 |
| **درجة حرارة الهشاشة** | -49.0 C° | -56.2 F° | ASTM D746 |
| **RTI كهربائي** | 90.0 C° | 194.0 F° | UL 746 |
| **RTI** | 90.0 C° | 194.0 F° | UL 746 |

## الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **المقاومة السطحية** | 3.5E+16 ohms | - | ASTM D257 |
| **المقاومة الحجمية** | 2.2E+16 ohms·cm | - | ASTM D257 |
| **ثابت العزل الكهربائي** | | - | ASTM D150 |
| | 2.34 | - | ASTM D150 |

## الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | 2.80 | - | ASTM D150 |
| | 2.30 | - | ASTM D150 |
| **عامل التبديد** | | - | ASTM D150 |
| | 2.0E-3 | - | ASTM D150 |
| | 2.0E-3 | - | ASTM D150 |
| | 5.0E-3 | - | ASTM D150 |
| **تصنيف اللهب** | | - | UL 94 |
| | HB | - | UL 94 |
| | V-1 | - | UL 94 |
| **مؤشر الأكسجين** | % 25 | - | ASTM D2863 |

## أخرى

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **غير معروف** | | - | - |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة الحرارة الخلفية** | C° | - | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | C° | - | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | C° | - | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | C° | - | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | C° | - | - |
| **درجة حرارة القالب** | C° | - | - |
| **ضغط الحقن** | MPa | - | - |
| **معدل الحقن** | معتدل-سريع | - | - |
| **الضغط الخلفي** | MPa | - | - |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
| سرعة اللولب | rpm | - | - |
| الوسادة (Cushion) | mm | - | - |
| غير معروف | | -<br>- | -<br>- |
| درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة | C° | - | - |
| درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة | C° | - | - |
| درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة | C° | - | - |
| درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة | C° | - | - |
| درجة حرارة القالب (Die) | C° | - | - |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533


تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.