Elexar® EL-8730A

المصنع	Teknor Apex Company	**الفئة**	TPE
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Elexar®EL-8730A عبارة عن مادة لدائن حرارية مطاطية (TPE). هذا المنتج متوفر في أمريكا الشمالية أو أفريقيا والشرق الأوسط أو أمريكا اللاتينية أو أوروبا أو آسيا والمحيط الهادئ. طريقة المعالجة هي البثق أو القولبة بالحقن. Elexar®الخصائص الرئيسية لـ EL-8730A هي: مثبط للهب / تصنيف اللهب. تشمل مجالات التطبيق النموذجية: تطبيقات الأسلاك والكابلات الكهربائية / الإلكترونية

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الاستخدامات	كابل تحت الأرض	-	-
	غلاف الكابل	-	-
	مادة غلاف الأسلاك الكهربائية	-	-
	مادة عزل الموصلات الكهربائية	-	-
	تطبيقات الأسلاك والكابلات	-	-
	غلاف سلكي	-	-
	مادة عزل الكابلات الصناعية	-	-
	موصل	-	-
	غلاف سلك	-	-
	مادة غلاف كابل المحطة الطرفية	-	-
المظهر	عتامة	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.25 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	20 g/10 min	-	ASTM D1238
صلابة الديورومتر	85	-	ASTM D2240

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	12.4 MPa	1798.47 psi	ASTM D412
استطالة الشد	600 %	-	ASTM D412

التقادم

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
التغير في قوة الشد في الهواء	-2.0 %	-	ASTM D573
التغير في الاستطالة القصوى في الهواء	-13 %	-	ASTM D573
التغير في قوة الشد	-7.0 %	-	ASTM D471
التغير في الاستطالة القصوى	-3.0 %	-	ASTM D471

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الهشاشة	C°	-	ASTM D746

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة العزل الكهربائي	39 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت العزل الكهربائي	2.40	-	ASTM D150
عامل التبديد	4.0E-3	-	ASTM D150
تصنيف اللهب	V-0	-	UL 94
مؤشر الأكسجين	28 %	-	ASTM D2863

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
ضغط الحقن	MPa	-	-
معدل الحقن	معتدل-سريع	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
الوسادة (Cushion)	mm	-	-

معلومات المعالجة				
الخاصية		النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
غير معروف		-	-	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C°	-	-	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	C°	-	-	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C°	-	-	-
درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة	C°	-	-	-
درجة حرارة القالب (Die)	C°	-	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.