XYRON™ AG211

المصنع	Asahi Kasei Chemicals Corporation	**الفئة**	Nylon+PPE
المادة المالئة	10% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

سبيكة PPE معدلة PA/PPE معززة بحشو بنسبة 10% غير مثبطة للهب

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 10% حشو بالوزن	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.16 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب	0.50-0.70 %	-	Internal Method

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الشد	94.0 MPa	13633.57 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	5.0 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	3700 MPa	536640.6 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	148 MPa	21465.62 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	11 kJ/m²	5.23 ft·lb/in²	ISO 179

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	199 C°	390.2 F°	ISO 75-2/A
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	5.0E-5 cm/cm/C°	-	ISO 11359-2

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	5.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
القوة الكهربائية	27 kV/mm	-	IEC 60243-1
ثابت العزل الكهربائي		-	IEC 60250
	3.20	-	-
	3.10	-	-
عامل التبديد		-	IEC 60250
	5.0E-3	-	-
	0.010	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	110-130 °C	230.0 - 266.0 °F	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	280-300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
درجة حرارة القالب	60.0-120 °C	140.0 - 248.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.