Vydyne® 20NSP BLK

المصنع	Ascend Performance Materials Operations LLC	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Vydyne 20NSP BLK هو راتينج PA66 للأغراض العامة عالي النواة ومشحم. متوفر باللون الأسود، وهو مصمم للتبلور بسرعة من أجل تقليل أوقات الدورة وزيادة الإنتاجية من خلال إعداد أسرع للجزء. سيزيد الهيكل البلوري العالي من معامل الشد والقوة، ويقلل من الاستطالة وقد يقلل قليلاً من انكماش القالب عند مقارنته بـ PA66 القياسي غير المنواة للأغراض العامة. قد يسمح التبلور السريع لراتينج Vydyne 20NSP BLK بإخراج الجزء في درجة حرارة أعلى مقارنة بـ PA66 للأغراض العامة. ستملي العوامل الحاسمة الفريدة لكل تطبيق مثل تصميم القالب وتصميم الجزء والتفاوتات والعوامل الأخرى الفوائد النهائية لوقت الدورة. يوصى بفحص أبعاد الجزء الهامة مقابل المواصفات قبل اعتماد دورات قولبة أقصر. يحتوي راتينج Vydyne 20NSP BLK على مادة تشحيم خارجية لتحسين تغذية الماكينة ومادة تشحيم داخلية لتحسين تحرير القالب. التطبيقات / الاستخدامات النهائية النموذجية: تشمل الاستخدامات النهائية لـ Vydyne 20NSP BLK كتل الأطراف والمحامل وكامات التحكم والموصلات الكهربائية والمبيتات وربطات الكابلات والمثبتات ومكونات المفاتيح والأجزاء الصناعية التي تتطلب مقاومة كيميائية وصلابة ومقاومة التآكل والصلابة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	مادة تشحيم	-	-
	عامل نواة	-	-
الميزات	دورة قولبة سريعة	-	-
	غرض عام	-	-
			-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	تحرر جيد من القالب	-	-
	صلابة جيدة	-	-
	صلابة عالية	-	-
	مشحم	-	-
	مُتَكَوِّن	-	
الاستخدامات	محامل	-	-
	حدبات	-	-
	موصلات	-	-
	مثبتات	-	-
	غرض عام	-	-
	أغلفة	-	-
	تطبيقات صناعية	-	
تصنيفات الوكالة	ASTM D 4066 PA0131	-	-
	ASTM D 6779 PA0131	-	-
	FED L-P-410A	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
رقم ملف UL	E70062	-	-
المظهر	أسود	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.14 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	1.6 %	-	-
	1.4 %	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	1.2 %	-	-
	2.4 %	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الملاءمة الخارجية	f2	-	UL 746C

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 3800	psi 551144.4	ISO 527-2
إجهاد الشد	MPa 95.0 MPa 75.0	- psi 13778.61 psi 10877.85	ISO 527-2 - -
انفعال الشد	% 5.0	-	ISO 527-2
انفعال الشد الاسمي عند الكسر	% 13	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	MPa 3200	psi 464121.6	ISO 178
قوة الانحناء	MPa 100	psi 14503.8	ISO 178
نسبة بواسون	0.40	-	ISO 527-2
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 5.0 kJ/m² 6.0	- ft·lb/in² 2.38 ft·lb/in² 2.85	ISO 179/1eA - -
قوة صدمة شاربي غير المحززة	لا يوجد كسر لا يوجد كسر	- - -	ISO 179/1eU - -
قوة صدمة إيزود المحززة	kJ/m² 5.0 kJ/m² 6.0	- ft·lb/in² 2.38 ft·lb/in² 2.85	ISO 180 - -

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة			

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	C° 230 C° 90.0	- F° 446.0 F° 194.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	C° 260	F° 500.0	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	1.0E-4 cm/cm/°C 1.0E-4 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 - -
RTI كهربائي	C° 130 C° 130 C° 130 C° 130	- F° 266.0 F° 266.0 F° 266.0 F° 266.0	UL 746 - - - -
RTI صدمة	C° 75.0 C° 75.0 C° 75.0 C° 75.0	- F° 167.0 F° 167.0 F° 167.0 F° 167.0	UL 746 - - - -
RTI قوة	C° 75.0 C° 85.0 C° 85.0 C° 85.0	- F° 167.0 F° 185.0 F° 185.0 F° 185.0	UL 746 - - - -

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
قوة العزل الكهربائي	26 kV/mm	-	IEC 60243

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 5	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن	V 600	-	IEC 60112
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)		-	UL 746
	PLC 1	-	-
	PLC 0	-	-
	PLC 0	-	-
	PLC 0	-	-
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 0	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)		-	UL 746
	PLC 4	-	-
	PLC 4	-	-
	PLC 3	-	-
	PLC 2	-	-
تصنيف اللهب		-	UL 94
	V-2	-	-
	V-2	-	-
	V-2	-	-
	V-2	-	-
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج		-	IEC 60695-2-12
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج		-	IEC 60695-2-13
	C° 825	F° 1517.0	-
	C° 850	F° 1562.0	-
	C° 850	F° 1562.0	-
	C° 850	F° 1562.0	-
مؤشر الأكسجين	% 26	-	ISO 4589-2

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-
وقت التجفيف	1.0-3.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	50 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	260-280 C°	500.0 - 536.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	270-285 C°	518.0 - 545.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	280-290 C°	536.0 - 554.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	280-300 C°	536.0 - 572.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	285-300 C°	545.0 - 572.0 F°	-
درجة حرارة القالب	65.0-95.0 C°	149.0 - 203.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.