Vydyne® 20NSP

المصنع	Ascend Performance Materials Operations LLC	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Vydyne 20NSP عبارة عن راتينج PA66 للأغراض العامة، عالي النواة، ومزلق، ومتوفر باللون الطبيعي. تم تصميمه ليتبلور بسرعة من أجل تقليل أوقات الدورة وزيادة الإنتاجية من خلال إعداد أجزاء أسرع. سيزيد الهيكل البلوري العالي من معامل الشد والقوة، ويقلل الاستطالة وقد يقلل قليلاً من انكماش القالب مقارنة بـ PA66 القياسي للأغراض العامة غير المنواة. قد يسمح التبلور السريع لراتينج Vydyne 20NSP بإخراج الجزء عند درجة حرارة أعلى مقارنة بـ PA66 للأغراض العامة. العوامل الحاسمة الفريدة لكل تطبيق مثل تصميم القالب وتصميم الجزء والتفاوتات وعوامل أخرى ستملي فوائد وقت الدورة النهائية. يوصى بالتحقق من أبعاد الجزء الهامة مقابل المواصفات قبل اعتماد دورات قولبة أقصر. يحتوي راتينج Vydyne 20NSP على مادة تشحيم خارجية لتحسين تغذية الماكينة ومادة تشحيم داخلية لتحسين تحرير القالب. التطبيقات/الاستخدامات النهائية النموذجية: تشمل الاستخدامات النهائية لـ Vydyne 20NSP كتل طرفية، ومحامل، وكامات تحكم، وموصلات كهربائية، وأغلفة، وروابط كابلات، ومثبتات، ومكونات مفاتيح، وأجزاء صناعية تتطلب مقاومة كيميائية وصلابة ومقاومة للتآكل وصلابة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E70062-249058	-	-
المواد المضافة	مادة تشحيم عامل نواة	- -	- -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	دورة قولبة سريعة	-	-
	غرض عام	-	-
	تحرر جيد من القالب	-	-
	صلابة جيدة	-	-
	صلابة عالية	-	-
	مشحم	-	-
	مُتَكَوِّن	-	-
الاستخدامات	محامل	-	-
	حدبات	-	-
	موصلات	-	-
	تطبيقات كهربائية/إلكترونية	-	-
	مثبتات	-	-
	غرض عام	-	-
	أغلفة	-	-
	تطبيقات صناعية	-	-
تصنيفات الوكالة	ASTM D 4066 PA0131	-	-
	ASTM D 6779 PA0131	-	-
	FED L-P-410A	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
رقم ملف UL	E70062	-	-
المظهر	لون طبيعي	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1)	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.14 g/cm³	-	ISO 1183

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	% 1.6	-	-
	% 1.4	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	% 1.2	-	-
	% 2.4	-	-
الملاءمة الخارجية	f2	-	UL 746C

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 3800	psi 551144.4	ISO 527-2
إجهاد الشد		-	ISO 527-2
	MPa 95.0	psi 13778.61	-
	MPa 75.0	psi 10877.85	-
انفعال الشد	% 5.0	-	ISO 527-2
انفعال الشد الاسمي عند الكسر	% 13	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	MPa 3200	psi 464121.6	ISO 178
قوة الانحناء	MPa 100	psi 14503.8	ISO 178
نسبة بواسون	0.40	-	ISO 527-2
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179/1eA
	kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 2.38	-
	kJ/m² 6.0	ft·lb/in² 2.85	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179/1eU
	لا يوجد كسر	-	-
	لا يوجد كسر	-	-
قوة صدمة إيزود المحززة		-	ISO 180
	kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 2.38	-
	kJ/m² 6.0	ft·lb/in² 2.85	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 230 C° 90.0	- F° 446.0 F° 194.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	C° 260	F° 500.0	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	1.0E-4 cm/cm/°C 1.0E-4 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 - -
RTI كهربائي	C° 130 C° 130 C° 130 C° 130	- F° 266.0 F° 266.0 F° 266.0 F° 266.0	UL 746 - - - -
RTI صدمة	C° 75.0 C° 75.0 C° 75.0 C° 75.0	- F° 167.0 F° 167.0 F° 167.0 F° 167.0	UL 746 - - - -
RTI قوة	C° 75.0 C° 85.0 C° 85.0 C° 85.0	- F° 167.0 F° 185.0 F° 185.0 F° 185.0	UL 746 - - - -

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
قوة العزل الكهربائي	26 kV/mm	-	IEC 60243

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 5	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن	V 600	-	IEC 60112
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)		-	UL 746
	PLC 1	-	-
	PLC 0	-	-
	PLC 0	-	-
	PLC 0	-	-
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 0	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)		-	UL 746
	PLC 4	-	-
	PLC 4	-	-
	PLC 3	-	-
	PLC 2	-	-
تصنيف اللهب		-	UL 94
	V-2	-	-
	V-2	-	-
	V-2	-	-
	V-2	-	-
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج		-	IEC 60695-2-12
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج		-	IEC 60695-2-13
	C° 825	F° 1517.0	-
	C° 850	F° 1562.0	-
	C° 850	F° 1562.0	-
	C° 850	F° 1562.0	-
مؤشر الأكسجين	% 26	-	ISO 4589-2

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-
وقت التجفيف	1.0-3.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	50 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	260-280 C°	500.0 - 536.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	270-285 C°	518.0 - 545.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	280-290 C°	536.0 - 554.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	280-300 C°	536.0 - 572.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	285-300 C°	545.0 - 572.0 F°	-
درجة حرارة القالب	65.0-95.0 C°	149.0 - 203.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.