Vydyne® 21SPC1

المصنع	Ascend Performance Materials Operations LLC	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Vydyne 21SPC1 عبارة عن راتينج PA66 للأغراض العامة، ومحسن التدفق، ومزلق، ومتوفر باللون الطبيعي. يوفر 21SPC1 مزيجًا متوازنًا من الخصائص التي تتميز بالقوة العالية والصلابة والمتانة الجيدة ونقطة انصهار عالية ومقاومة التآكل مع تزييت سطح جيد ومقاومة ممتازة للعديد من المواد الكيميائية. يحتوي راتينج Vydyne 21SPC1 على مادة تشحيم خارجية لتحسين تغذية الماكينة ومادة تشحيم داخلية لتحسين تحرير القالب. التطبيقات/الاستخدامات النهائية النموذجية: تشمل الاستخدامات النهائية لـ Vydyne 21SPC1 كتل طرفية، ومحامل، وجلبات، وكامات تحكم، وموصلات كهربائية، وأغلفة، وروابط كابلات، ومثبتات، ومكونات مفاتيح، وأجزاء صناعية تتطلب مقاومة كيميائية وصلابة ومقاومة للتآكل وصلابة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	مادة تشحيم	-	-
الميزات	دورة قولبة سريعة	-	-
	مقاومة البنزين	-	-
	غرض عام	-	-
	مقاومة جيدة للتآكل	-	-
	مقاومة كيميائية جيدة	-	-
	تحرر جيد من القالب	-	-
	متانة جيدة	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	صلابة عالية	-	-
	قوة عالية	-	-
	مشحم	-	-
	مقاوم للزيت	-	
	مقاوم للمذيبات	-	
الاستخدامات	محامل	-	-
	جلبات	-	-
	حدبات	-	-
	موصلات	-	-
	أغلفة	-	-
	تطبيقات صناعية	-	-
تصنيفات الوكالة	ASTM D 4066 PA0111	-	-
	ASTM D 6779 PA0111	-	-
	FDA 21 CFR 177.1500	-	-
	FED L-P-410A	-	-
	MIL M-20693B	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
رقم ملف UL	E70062	-	-
المظهر	لون طبيعي	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.14 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	1.7 %	-	-
	1.8 %	-	-
امتصاص الماء			ISO 62
			-
			-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	
	% 1.2	-	
	% 2.4	-	
الملاءمة الخارجية	f2	-	UL 746C

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 3100	psi 449617.8	ISO 527-2
إجهاد الشد		-	ISO 527-2
	MPa 82.0	psi 11893.12	-
	MPa 55.0	psi 7977.09	-
انفعال الشد	% 5.0	-	ISO 527-2
انفعال الشد الاسمي عند الكسر	% 25	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	MPa 2900	psi 420610.2	ISO 178
قوة الانحناء	MPa 80.0	psi 11603.04	ISO 178
نسبة بواسون	0.40	-	ISO 527
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179/1eA
	kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 2.38	-
	kJ/m² 6.0	ft·lb/in² 2.85	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179/1eU
	لا يوجد كسر	-	-
	لا يوجد كسر	-	-
قوة صدمة إيزود المحززة		-	ISO 180
	kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 2.38	-
	kJ/m² 6.0	ft·lb/in² 2.85	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	C° 200	F° 392.0	ISO 75-2/B
	C° 70.0	F° 158.0	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	C° 260	F° 500.0	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	ISO 11359-2
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	-
		-	-
	1.0E-4 cm/cm/°C		
RTI كهربائي		-	UL 746
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
RTI صدمة		-	UL 746
	C° 75.0	F° 167.0	-
	C° 75.0	F° 167.0	-
	C° 75.0	F° 167.0	-
RTI قوة		-	UL 746
	C° 85.0	F° 185.0	-
	C° 85.0	F° 185.0	-
	C° 85.0	F° 185.0	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
قوة العزل الكهربائي	26 kV/mm	-	IEC 60243
مقاومة القوس الكهربائي	5 PLC	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن	600 V	-	IEC 60112

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)		-	UL 746
	PLC 0	-	-
	PLC 0	-	-
	PLC 0	-	-
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 0	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)		-	UL 746
	PLC 4	-	-
	PLC 3	-	-
	PLC 2	-	-
تصنيف اللهب		-	UL 94
	V-2	-	-
	V-2	-	-
	V-2	-	-
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج		-	IEC 60695-2-12
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج		-	IEC 60695-2-13
	C° 850	F° 1562.0	-
	C° 850	F° 1562.0	-
	C° 850	F° 1562.0	-
مؤشر الأكسجين	% 25	-	ISO 4589-2

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-
وقت التجفيف	hr 1.0-3.0	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	% 50	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة الحرارة الخلفية	260-280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	270-285 °C	518.0 - 545.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	280-290 °C	536.0 - 554.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	280-300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	285-300 °C	545.0 - 572.0 °F	-
درجة حرارة القالب	65.0-95.0 °C	149.0 - 203.0 °F	-

Shanghai Susheng Import &شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة Export Co., Ltd.

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.