Vydyne® 21SPF

المصنع	Ascend Performance Materials Operations LLC	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Vydyne 21SPF عبارة عن راتينج PA66 للأغراض العامة. متوفر باللون الطبيعي، وهو مصمم بشكل أساسي لتصنيع القولبة بالحقن. توفر هذه الدرجات مزيجًا متوازنًا جيدًا من الخصائص الهندسية التي تتميز بالقوة العالية؛ صلابة؛ صلابة جيدة؛ نقطة انصهار عالية؛ تزييت سطحي جيد؛ مقاومة التآكل ومقاومة للعديد من المواد الكيميائية وزيوت الماكينات والمحركات والمذيبات والبنزين. يسمح راتينج Vydyne 21SPF بإنتاج أجزاء مصبوبة بلون أولي جيد بالإضافة إلى احتفاظ جيد بالخصائص واللون عند استخدام المواد المعاد طحنها. هذا الراتينج معترف به من قبل مختبرات Underwriters ويتوافق مع متطلبات العديد من المواصفات الصناعية والفيدرالية والعسكرية لراتنجات PA66 للأغراض العامة عالية الجودة. يتم تزييت راتينج Vydyne 21SPF داخليًا وخارجيًا لتحسين تغذية الماكينة وإطلاق القالب بشكل استثنائي. وهو مخصص للاستخدام في تطبيقات الإنتاجية العالية. في العديد من التطبيقات، يمكن تقليل دورة القولبة لأنه يمكن إزالة الأجزاء من التجويف في درجات حرارة أعلى. في القوالب الصعبة حيث تميل الأجزاء إلى الالتصاق بالتجويف، يمكن لـ Vydyne 21SPF تقليل أو إلغاء الحاجة إلى بخاخات تحرير القالب. يجب فحص أبعاد الجزء المصبوب الحرجة مقابل المواصفات قبل تنفيذ دورات قولبة أقصر على أساس الإنتاج الروتيني. التطبيقات / الاستخدامات النهائية النموذجية: سيأتي لاحقًا

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E70062-249058	-	-
المواد المضافة	مادة تشحيم	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	دورة قولبة سريعة	-	-
	مقاومة البنزين	-	-
	مقاومة جيدة للتآكل	-	-
	مقاومة كيميائية جيدة	-	-
	تحرر جيد من القالب	-	-
	متانة جيدة	-	-
	صلابة عالية	-	-
	قوة عالية	-	-
	مشحم	-	-
	مقاوم للزيت	-	-
	مقاوم للمذيبات	-	
الاستخدامات	محامل	-	-
	جلبات	-	-
	حدبات	-	-
	موصلات	-	-
	غلاف كهربائي	-	-
	تطبيقات صناعية	-	-
تصنيفات الوكالة	ASTM D 4066 PA0111	-	-
	ASTM D 6779 PA0111	-	-
	FDA 21 CFR 177.1500	-	-
	FED L-P-410A	-	-
	MIL M-20693B	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
رقم ملف UL	E70062	-	-
المظهر	لون طبيعي	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.14 g/cm³	-	ISO 1183

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	% 2.0	-	-
	% 2.0	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	% 1.2	-	-
	% 2.4	-	-
الملاءمة الخارجية	f2	-	UL 746C

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 3300	psi 478625.4	ISO 527-2
إجهاد الشد		-	ISO 527-2
	MPa 88.0	psi 12763.34	-
	MPa 60.0	psi 8702.28	-
انفعال الشد	% 5.0	-	ISO 527-2
انفعال الشد الاسمي عند الكسر	% 20	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	MPa 3300	psi 478625.4	ISO 178
قوة الانحناء	MPa 105	psi 15228.99	ISO 178
نسبة بواسون	0.40	-	ISO 527-2
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179/1eA
	kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 2.38	-
	kJ/m² 6.0	ft·lb/in² 2.85	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179/1eU
	لا يوجد كسر	-	-
	لا يوجد كسر	-	-
قوة صدمة إيزود المحززة		-	ISO 180
	kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 2.38	-
	kJ/m² 6.0	ft·lb/in² 2.85	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 210 C° 72.0	- F° 410.0 F° 161.6	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	C° 260	F° 500.0	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	1.0E-4 cm/cm/°C 1.0E-4 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 - -
RTI كهربائي	C° 130 C° 130 C° 130 C° 130	- F° 266.0 F° 266.0 F° 266.0 F° 266.0	UL 746 - - - -
RTI صدمة	C° 75.0 C° 75.0 C° 75.0 C° 75.0	- F° 167.0 F° 167.0 F° 167.0 F° 167.0	UL 746 - - - -
RTI قوة	C° 75.0 C° 85.0 C° 85.0 C° 85.0	- F° 167.0 F° 185.0 F° 185.0 F° 185.0	UL 746 - - - -

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
قوة العزل الكهربائي	26 kV/mm	-	IEC 60243

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 5	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن	V 600	-	IEC 60112
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)		-	UL 746
	PLC 1	-	-
	PLC 0	-	-
	PLC 0	-	-
	PLC 0	-	-
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 0	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)		-	UL 746
	PLC 4	-	-
	PLC 4	-	-
	PLC 3	-	-
	PLC 2	-	-
تصنيف اللهب		-	UL 94
	V-2	-	-
	V-2	-	-
	V-2	-	-
	V-2	-	-
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج		-	IEC 60695-2-12
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج		-	IEC 60695-2-13
	C° 825	F° 1517.0	-
	C° 850	F° 1562.0	-
	C° 850	F° 1562.0	-
	C° 850	F° 1562.0	-
مؤشر الأكسجين	% 26	-	ISO 4589-2

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-
وقت التجفيف	1.0-3.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	50 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	260-280 C°	500.0 - 536.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	270-285 C°	518.0 - 545.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	280-290 C°	536.0 - 554.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	280-300 C°	536.0 - 572.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	285-300 C°	545.0 - 572.0 F°	-
درجة حرارة القالب	65.0-95.0 C°	149.0 - 203.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.