Vydyne® 22HSP

المصنع	Ascend Performance Materials Operations LLC	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

وصف منتج Vydyne 22HSP سيأتي.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	مادة تشحيم	-	-
الميزات	دورة قولبة سريعة	-	-
	مقاومة البنزين	-	-
	غرض عام	-	-
	مقاومة جيدة للتآكل	-	-
	مقاومة كيميائية جيدة	-	-
	تحرر جيد من القالب	-	-
	متانة جيدة	-	-
	صلابة عالية	-	-
	قوة عالية	-	-
	مشحم	-	-
	مقاوم للزيت	-	
	مقاوم للمذيبات	-	
الاستخدامات			-
			-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	محامل	-	-
	جلبات	-	-
	حدبات	-	-
	موصلات	-	-
	أغلفة	-	
	تطبيقات صناعية	-	
تصنيفات الوكالة	ASTM D 4066 PA0111	-	-
	ASTM D 6779 PA0111	-	-
	FDA 21 CFR 177.1500	-	-
	FED L-P-410A	-	-
	MIL M-20693B	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
رقم ملف UL	E70062	-	-
المظهر	لون طبيعي	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.14 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	2.0 %	-	-
	2.2 %	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	1.2 %	-	-
	2.4 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 3100	psi 449617.8	ISO 527-2
إجهاد الشد	MPa 85.0 MPa 55.0	- psi 12328.23 psi 7977.09	ISO 527-2 - -
انفعال الشد	% 5.0	-	ISO 527-2
انفعال الشد الاسمي عند الكسر	% 25	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	MPa 2900	psi 420610.2	ISO 178
قوة الانحناء	MPa 95.0	psi 13778.61	ISO 178
نسبة بواسون	0.40	-	ISO 527
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 5.0 kJ/m² 6.0	- ft·lb/in² 2.38 ft·lb/in² 2.85	ISO 179/1eA - -
قوة صدمة شاربي غير المحززة	لا يوجد كسر لا يوجد كسر	- - -	ISO 179/1eU - -
قوة صدمة إيزود المحززة	kJ/m² 5.0 kJ/m² 6.0	- ft·lb/in² 2.38 ft·lb/in² 2.85	ISO 180 - -

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 200 C° 70.0	- F° 392.0 F° 158.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	C° 260	F° 500.0	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	1.0E-4 cm/cm/°C		ISO 11359-2

الخواص الحرارية			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
		-	-
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	-
		-	
RTI كهربائي		-	UL 746
	C° 140	F° 284.0	-
	C° 140	F° 284.0	-
	C° 140	F° 284.0	-
RTI صدمة		-	UL 746
	C° 95.0	F° 203.0	-
	C° 110	F° 230.0	-
	C° 110	F° 230.0	-
RTI قوة		-	UL 746
	C° 115	F° 239.0	-
	C° 125	F° 257.0	-
	C° 125	F° 257.0	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 6	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن	V 400-599	-	IEC 60112
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)		-	UL 746
	PLC 0	-	-
	PLC 0	-	-
	PLC 0	-	-
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 0	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)		-	UL 746
	PLC 4	-	-
	PLC 4	-	-
	PLC 4	-	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب		-	UL 94
	V-2	-	-
	V-2	-	-
	V-2	-	-
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج		-	IEC 60695-2-12
	C° 825	F° 1517.0	-
	C° 825	F° 1517.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج		-	IEC 60695-2-13
	C° 700	F° 1292.0	-
	C° 700	F° 1292.0	-
	C° 700	F° 1292.0	-
مؤشر الأكسجين	% 24	-	ISO 4589-2

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-
وقت التجفيف	hr 1.0-3.0	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	% 50	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 260-280	F° 536.0 - 500.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 270-285	F° 545.0 - 518.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 280-290	F° 554.0 - 536.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 280-300	F° 572.0 - 536.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 285-300	F° 572.0 - 545.0	-
درجة حرارة القالب	C° 65.0-95.0	F° 203.0 - 149.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.