# Vydyne® 25WSP

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | Ascend Performance Materials Operations LLC | **الفئة** | Nylon 66 |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

Vydyne 25WSP عبارة عن راتينج PA66 أسود ومقاوم للعوامل الجوية لدرجة القولبة بالحقن. يوفر هذا الراتينج مزيجًا متوازنًا جيدًا من الخصائص الهندسية التي تتميز بالقوة العالية والصلابة والمتانة الجيدة ونقطة انصهار عالية وتزييت سطح جيد ومقاومة التآكل. يحافظ Vydyne 25WSP على المقاومة الكيميائية النموذجية لـ PA66 للعديد من المواد الكيميائية وزيوت الماكينات والمحركات والمذيبات والبنزين. يتم الحصول على مقاومة الطقس عن طريق دمج جزيئات سوداء كربونية مقسمة بدقة ومشتتة جيدًا في مصفوفة PA66. في حين أن وجود الكربون الأسود يزيد عادة من الهشاشة، فقد تمت صياغة هذا الراتينج لتقليل فقدان خصائص الليونة مثل الاستطالة وقوة تأثير Izod. نتيجة لذلك، غالبًا ما تُظهر الأجزاء المقولبة من 25WSP ليونة أعلى وصلابة عملية مقارنة بالأجزاء المقولبة الأخرى من PA66 السوداء والمقاومة للعوامل الجوية وغير المعدلة بالتأثير. يتم تزييت راتينج Vydyne 25WSP داخليًا وخارجيًا لتحسين تغذية الماكينة وتحرير القالب بشكل استثنائي. Vydyne 25WSP مخصص للاستخدام في التطبيقات عالية الإنتاجية. في العديد من التطبيقات، يمكن تقليل دورة القولبة لأنه يمكن إزالة الأجزاء المقولبة من التجويف في درجات حرارة أعلى. في القوالب الصعبة حيث تميل الأجزاء إلى الالتصاق بالتجويف، يمكن لـ Vydyne 25WSP تقليل أو إلغاء الحاجة إلى بخاخات تحرير القالب. يجب فحص أبعاد الجزء المصبوب الهامة مقابل المواصفات قبل تنفيذ دورات قولبة أقصر على أساس الإنتاج الروتيني. التطبيقات/الاستخدامات النهائية النموذجية: مزلق لتغذية الماكينة وتحرير القالب، يوفر Vydyne 25WSP تدفقًا جيدًا جدًا وقابلية قولبة سهلة. تشمل التطبيقات النموذجية روابط/أشرطة الكابلات، حيث يكون مزيجها من التدفق السهل والليونة الجيدة وقوة الشد العالية جذابًا بشكل خاص، ومجموعة واسعة من التطبيقات الكهربائية/الإلكترونية والمتنوعة التي تتطلب مقاومة للعوامل الجوية.

## المواصفات الفنية

| معلومات عامة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **بطاقة UL الصفراء** | E70062-249063 | - | - |
| **المواد المضافة** | أسود الكربون<br>مادة تشحيم | -<br>- | -<br>- |
| **الميزات** | مطيل<br>مقاومة البنزين<br>مقاومة جيدة للتآكل<br>مقاومة كيميائية جيدة<br>تدفق جيد<br>تحرر جيد من القالب<br>متانة جيدة<br>مقاومة جيدة للعوامل الجوية<br>صلابة عالية<br>قوة عالية<br>مقاومة شد عالية<br>مشحم<br>مقاوم للزيت<br>مقاوم للمذيبات | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- |
| **الاستخدامات** | تطبيقات كهربائية/إلكترونية | - | - |
| **تصنيفات الوكالة** | ASTM D 4066 PA0191<br>ASTM D 6779 PA0191<br>MIL M-20693B<br>UL f1 | -<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>- |
| **رقم ملف UL** | E70062 | - | - |
| **المظهر** | أسود | - | - |
| **الأشكال** | Pellets | - | - |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |
| **بيانات متعددة النقاط** | إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1) | - | - |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الكثافة** | 1.14 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **انكماش القالب** | | - | ISO 294-4 |
| | 1.4 % | - | - |
| | 1.6 % | - | - |
| **امتصاص الماء** | | - | ISO 62 |
| | 1.2 % | - | - |
| | 2.4 % | - | - |
| **الملاءمة الخارجية** | f1 | - | UL 746C |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | 3400 MPa | 493129.2 psi | ISO 527-2 |
| **إجهاد الشد** | 83.0 MPa | 12038.15 psi | ISO 527-2 |
| **انفعال الشد** | 4.5 % | - | ISO 527-2 |
| **انفعال الشد الاسمي عند الكسر** | 20 % | - | ISO 527-2 |
| **معامل الانحناء** | 3100 MPa | 449617.8 psi | ISO 178 |
| **قوة الانحناء** | 87.0 MPa | 12618.31 psi | ISO 178 |
| **نسبة بواسون** | 0.40 | - | ISO 527-2 |
| **قوة صدمة شاربي المحززة** | | - | ISO 179/1eA |
| | 4.8 kJ/m² | 2.28 ft·lb/in² | - |
| | 6.0 kJ/m² | 2.85 ft·lb/in² | - |
| **قوة صدمة شاربي غير المحززة** | | - | ISO 179/1eU |
| | لا يوجد كسر | - | - |
| | لا يوجد كسر | - | - |
| **قوة صدمة إيزود المحززة** | 6.0 kJ/m² | 2.85 ft·lb/in² | ISO 180 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة انحراف الحرارة** | C° 225<br>C° 70.0 | -<br>F° 437.0<br>F° 158.0 | -<br>ISO 75-2/B<br>ISO 75-2/A |
| **درجة حرارة الانصهار** | C° 260 | F° 500.0 | ISO 11357-3 |
| **معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)** | 1.0E-4 cm/cm/°C<br>1.1E-4 cm/cm/°C | -<br>-<br>- | ISO 11359-2<br>-<br>- |
| **RTI كهربائي** | C° 130<br>C° 130<br>C° 130 | -<br>F° 266.0<br>F° 266.0<br>F° 266.0 | UL 746<br>-<br>-<br>- |
| **RTI صدمة** | C° 85.0<br>C° 85.0<br>C° 85.0 | -<br>F° 185.0<br>F° 185.0<br>F° 185.0 | UL 746<br>-<br>-<br>- |
| **RTI قوة** | C° 75.0<br>C° 75.0<br>C° 75.0 | -<br>F° 167.0<br>F° 167.0<br>F° 167.0 | UL 746<br>-<br>-<br>- |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **قوة العزل الكهربائي** | 26 kV/mm | - | IEC 60243 |
| **مقاومة القوس الكهربائي** | 5 PLC | - | ASTM D495 |
| **مؤشر التتبع المقارن** | 600 V | - | IEC 60112 |
| **إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)** | 0 PLC | -<br>- | UL 746<br>- |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | PLC 0<br>PLC 0 | -<br>- | -<br>- |
| **معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)** | PLC 0 | - | UL 746 |
| **اشتعال السلك الساخن (HWI)** | | -<br>-<br>PLC 4<br>-<br>PLC 3<br>-<br>PLC 2 | UL 746<br>-<br>-<br>- |
| **تصنيف اللهب** | | -<br>-<br>V-2<br>-<br>V-2<br>-<br>V-2 | UL 94<br>-<br>-<br>- |
| **مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج** | | -<br>F° 1562.0<br>C° 850<br>F° 1607.0<br>C° 875<br>F° 1760.0<br>C° 960 | IEC 60695-2-12<br>-<br>-<br>- |
| **درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج** | | -<br>F° 1292.0<br>C° 700<br>F° 1292.0<br>C° 700<br>F° 1337.0<br>C° 725 | IEC 60695-2-13<br>-<br>-<br>- |
| **مؤشر الأكسجين** | % 23 | - | ISO 4589-2 |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | C° | - | - |
| **وقت التجفيف** | hr 1.0-3.0 | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن** | % 50 | - | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | C° 260-280 | F° 536.0 - 500.0 | - |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **درجة الحرارة الوسطى** | 270-285 °C | 518.0 - 545.0 °F | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | 280-290 °C | 536.0 - 554.0 °F | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | 280-300 °C | 536.0 - 572.0 °F | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | 285-300 °C | 545.0 - 572.0 °F | - |
| **درجة حرارة القالب** | 65.0-95.0 °C | 149.0 - 203.0 °F | - |


**Shanghai Susheng Import &شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة Export Co., Ltd.**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533


تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.