Vydyne® 41H

المصنع	Ascend Performance Materials Operations LLC	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Vydyne 41H عبارة عن راتنج PA66 للأغراض العامة ومعدل لتحسين مقاومة الصدمات. يتوفر بشكل طبيعي، وهو مثبت حراريًا لتحسين مقاومة درجات الحرارة المرتفعة. تمت صياغة حزمة التثبيت الحراري لـ Vydyne 41H لتوفير القدرة على التحمل الحراري عند استخدامها في التطبيقات التي من المتوقع فيها التعرض المستمر أو المطول لدرجات الحرارة العالية. Vydyne 41H معروف بجميع مزايا المعالجة والخصائص الكامنة في PA66 مع إضافة قوة تأثير محسنة. يقدم هذا الراتينج مزيجًا متوازنًا جيدًا من الخصائص الهندسية التي تتميز بنقطة انصهار عالية، وتزييت سطحي جيد، ومقاومة للتآكل ومقاومة للعديد من المواد الكيميائية وزيوت الماكينات والمحركات والمذيبات والبنزين.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E70062-100757495	-	-
المواد المضافة	معدل مقاومة الصدمات	-	-
الميزات	مقاومة البنزين	-	-
	مقاومة جيدة للتآكل	-	-
	مقاومة كيميائية جيدة	-	-
	قابلية معالجة جيدة	-	-
	مقاومة عالية للصدمات	-	-
	معدل لمقاومة الصدمات	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	مقاومة الصدمات في درجة حرارة منخفضة	-	-
	مقاوم للزيت	-	-
	مقاوم للمذيبات	-	
الاستخدامات	تطبيقات السيارات	-	-
	موصلات	-	-
	تطبيقات المستهلك	-	-
	تطبيقات كهربائية/إلكترونية	-	-
	مثبتات	-	-
	تروس	-	-
	تطبيقات صناعية	-	
تصنيفات الوكالة	ASTM D 4066 PA0181	-	-
	ASTM D 6779 PA0181	-	-
المظهر	لون طبيعي	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.08 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	1.6 %	-	-
	1.8 %	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	1.0 %	-	-
	2.1 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	1860 MPa	269770.68 psi	ISO 527-2

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الشد	MPa 50.0 MPa 43.0	- psi 7251.9 psi 6236.63	ISO 527-2 - -
انفعال الشد	% 50	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	MPa 1750	psi 253816.5	ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 53.0	psi 7687.01	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 20 kJ/m² 35 kJ/m² 76	- ft·lb/in² 9.52 ft·lb/in² 16.65 ft·lb/in² 36.16	ISO 179 - - -
قوة صدمة شاربي غير المحززة	لا يوجد كسر لا يوجد كسر	- - -	ISO 179 - -
قوة صدمة إيزود المحززة	kJ/m² 22 kJ/m² 40 kJ/m² 78	- ft·lb/in² 10.47 ft·lb/in² 19.03 ft·lb/in² 37.11	ISO 180 - - -

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 145 C° 58.0	- F° 293.0 F° 136.4	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	C° 260	F° 500.0	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	1.7E-4 cm/cm/°C 1.5E-4 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 - -

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
RTI كهربائي		-	UL 746
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
RTI صدمة		-	UL 746
	C° 75.0	F° 167.0	-
	C° 75.0	F° 167.0	-
	C° 75.0	F° 167.0	-
RTI قوة		-	UL 746
	C° 115	F° 239.0	-
	C° 120	F° 248.0	-
	C° 125	F° 257.0	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+10 ohms·cm	-	IEC 60093
قوة العزل الكهربائي	14 kV/mm	-	IEC 60243
مقاومة القوس الكهربائي	6 PLC	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن	600 V	-	IEC 60112
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)		-	UL 746
	0 PLC	-	-
	0 PLC	-	-
	0 PLC	-	-
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	2 PLC	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)		-	UL 746
	4 PLC	-	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	PLC 4	-	-
	PLC 3	-	-
تصنيف اللهب		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج		-	IEC 60695-2-12
	C° 725	F° 1337.0	-
	C° 725	F° 1337.0	-
	C° 675	F° 1247.0	-
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج		-	IEC 60695-2-13
	C° 750	F° 1382.0	-
	C° 750	F° 1382.0	-
	C° 700	F° 1292.0	-

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مواد السيارات	+	-	FMVSS 302

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	% 25	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 280-310	F° 590.0 - 536.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 280-310	F° 590.0 - 536.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 280-310	F° 590.0 - 536.0	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة الفوهة	280-310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	285-305 °C	545.0 - 581.0 °F	-
درجة حرارة القالب	65.0-95.0 °C	149.0 - 203.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.