Vydyne® 47H BG0693

المصنع	Ascend Performance Materials Operations LLC	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Vydyne 47H BG0693 هو راتينج PA66 للأغراض العامة ومعدل لتحسين مقاومة الصدمات. متوفر باللون البيج، وهو مثبت حرارياً لتحسين مقاومته لدرجات الحرارة المرتفعة. تم تركيب مجموعة التثبيت الحراري لـ Vydyne 47H BG0693 لتوفير قدرة تحمل حراري عند استخدامها في التطبيقات التي يُتوقع فيها التعرض المستمر أو المطول لدرجات الحرارة العالية. يُعرف Vydyne 47H BG0693 بجميع مزايا المعالجة والخصائص المتأصلة في PA66 مع إضافة قوة تحمل محسنة للصدمات. يوفر هذا الراتينج مزيجًا متوازنًا من الخصائص الهندسية التي تتميز بنقطة انصهار عالية، وتزييت سطحي جيد، ومقاومة للتآكل، ومقاومة للعديد من المواد الكيميائية، وزيوت الماكينات والمحركات، والمذيبات والبنزين. تم تصميم Vydyne 47H BG0693 لتلبية متطلبات مقاومة الصدمات الحرجة في درجات الحرارة المنخفضة المحددة في العديد من مواصفات السيارات.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	معدل مقاومة الصدمات	-	-
الميزات	مقاومة البنزين	-	-
	غرض عام	-	-
	مقاومة جيدة للتآكل	-	-
	مقاومة كيميائية جيدة	-	-
	قابلية معالجة جيدة	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	متانة جيدة	-	-
	مثبت حرارياً	-	-
	مقاومة عالية للصدمات	-	-
	معدل لمقاومة الصدمات	-	-
	مقاومة الصدمات في درجة حرارة منخفضة	-	-
	صلابة درجة الحرارة المنخفضة	-	
	مقاوم للزيت	-	
	مقاوم للمذيبات	-	
الاستخدامات	تطبيقات السيارات	-	-
	موصلات	-	-
	تطبيقات المستهلك	-	-
	تطبيقات كهربائية/إلكترونية	-	-
	مثبتات	-	-
	تروس	-	-
	تطبيقات صناعية	-	
تصنيفات الوكالة	ASTM D 4066 PA0161	-	-
	ASTM D 6779 PA0161	-	-
المظهر	بيج	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.10 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	1.6 %	-	-
	1.8 %	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	1.2 %	-	-
	2.3 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	2780 MPa	403205.64 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	60.0 MPa 52.0 MPa	- 8702.28 psi 7541.98 psi	ISO 527-2 - -
انفعال الشد	22 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	70.0 MPa	10152.66 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	11 kJ/m² 17 kJ/m² 19 kJ/m²	- 5.23 ft·lb/in² 8.09 ft·lb/in² 9.04 ft·lb/in²	ISO 179 - - -
قوة صدمة شاربي غير المحززة	لا يوجد كسر لا يوجد كسر	- - -	ISO 179 - -
قوة صدمة إيزود المحززة	12 kJ/m² 16 kJ/m² 18 kJ/m²	- 5.71 ft·lb/in² 7.61 ft·lb/in² 8.56 ft·lb/in²	ISO 180 - - -

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	185 C° 63.0 C°	- 365.0 F° 145.4 F°	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	260 C°	500.0 F°	ISO 11357-3

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	9.1E-5 cm/cm/°C 1.1E-4 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 - -
RTI كهربائي	C° 130 C° 130 C° 130	- F° 266.0 F° 266.0 F° 266.0	UL 746 - - -
RTI صدمة	C° 75.0 C° 75.0 C° 75.0	- F° 167.0 F° 167.0 F° 167.0	UL 746 - - -
RTI قوة	C° 115 C° 115 C° 115	- F° 239.0 F° 239.0 F° 239.0	UL 746 - - -

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+11 ohms·cm	-	IEC 60093
قوة العزل الكهربائي	12 kV/mm	-	IEC 60243
مقاومة القوس الكهربائي	6 PLC	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن	525 V	-	IEC 60112
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 0 PLC 0 PLC 0	- - - -	UL 746 - - -
	PLC 2	-	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)			
اشتعال السلك الساخن (HWI)		-	UL 746
	PLC 4	-	-
	PLC 4	-	-
	PLC 3	-	-
تصنيف اللهب		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج		-	IEC 60695-2-12
	C° 700	F° 1292.0	-
	C° 775	F° 1427.0	-
	C° 700	F° 1292.0	-
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج		-	IEC 60695-2-13
	C° 725	F° 1337.0	-
	C° 800	F° 1472.0	-
	C° 725	F° 1337.0	-

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مواد السيارات	+	-	FMVSS 302

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	% 25	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الخلفية	280-310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	280-310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	280-310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	280-310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	285-305 °C	545.0 - 581.0 °F	-
درجة حرارة القالب	65.0-95.0 °C	149.0 - 203.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.