Vydyne® R220

المصنع	Ascend Performance Materials Operations LLC	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	40% معدن	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Vydyne R220 عبارة عن راتينج PA66 مقوى بالمعادن بنسبة 40% مصمم لتحسين قوة الصدم. متوفر بشكل طبيعي، وهو عبارة عن درجة قولبة بالحقن مصممة للاحتفاظ بمزايا المعالجة الكامنة في PA66 غير المقوى مع تعزيز الصلابة والقوة ومقاومة الحرارة. يحافظ Vydyne R220 على المقاومة الكيميائية النموذجية لـ PA66 لمجموعة واسعة من المواد الكيميائية والبنزين والزيوت والشحوم والمذيبات. يستخدم راتينج Vydyne R220 نظام PA66 فريدًا مقوى بالمعادن تم تطويره بواسطة Ascend Performance Materials لتلبية حاجة السوق إلى مادة لدن بالحرارة عالية الصلابة كبديل لبعض المعادن. يوفر هذا النظام المعدني ميزتين رئيسيتين: (1) سلوك متماثل الخواص - عادةً ما يكون تطور الخصائص في الأجزاء المقولبة مستقلاً عن اتجاه التدفق. (2) تقليل الميل إلى ظهور علامات الانكماش في المقاطع العرضية الثقيلة مثل الرؤوس والأضلاع المقولبة. على الرغم من أنها ليست خالية من الانكماش، إلا أن الأجزاء المصنوعة من Vydyne R220 غالبًا ما تسمح بتصميم الرأس والضلع أو تغييرات المقطع العرضي للجدار التي لا يمكن تحملها في مواد لدن بالحرارة أخرى غير مقواة. وبالتالي، يوفر راتينج Vydyne R220 قوة وأداء موحدين للأجزاء المقولبة، بالإضافة إلى نطاق أوسع في تصميم الأجزاء. راتينج Vydyne R220 هو حصان العمل في مجموعة Ascend Performance Materials الكاملة من راتنجات PA66 المقواة بالمعادن، مما يوفر أفضل توازن شامل للخصائص. Vydyne R220 مثبت بالحرارة ومصمم لتوفير زيادة في الليونة وتقليل لزوجة الذوبان مقابل المواد غير المقواة. يؤدي تحسين الليونة هذا إلى أجزاء مصبوبة أكثر صلابة وأكثر مقاومة للصدمات. يؤدي تقليل لزوجة الذوبان إلى تحسين السهولة العامة للقولبة بالحقن، مما يؤدي إلى انخفاض طفيف في قوة الشد ومعامل المرونة ودرجة حرارة تشويه الحرارة. لقد تحملت الأجزاء المصنعة من Vydyne R220 بنجاح دورات فرن خبز الطلاء دون فقدان كبير للاستقرار الأبعاد أو خصائص الجزء.

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
الحشو / التعزيز	معدني، 40% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري	-	-
الميزات	مطيل مقاومة البنزين مقاومة كيميائية جيدة مقاومة جيدة للصدمات قوة جيدة متانة جيدة مقاوم للشحوم مثبت حرارياً مقاومة عالية للحرارة صلابة عالية مقاوم للزيت مقاوم للمذيبات	- - - - - - - - - - - -	- - - - - - - - - - - -
الاستخدامات	أجزاء خارجية للسيارات تحت غطاء محرك السيارة حدبات تروس أغلفة تطبيقات صناعية أدوات كهربائية/أخرى	- - - - - - -	- - - - - - -
تصنيفات الوكالة	ASTM D 4066 PA022M40 ASTM D 6779 PA022M40 FED L-P-410A MIL M-20693B	- - - -	- - - -
رقم ملف UL	E70062	-	-
المظهر	لون طبيعي	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1)	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.48 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	1.0 %	-	-
	1.1 %	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	1.1 %	-	-
	1.6 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	6900 MPa	1000762.2 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	103 MPa	14938.91 psi	ISO 527-2
انفعال الشد		-	ISO 527-2
	1.5 %	-	-
	6.0 %	-	-
معامل الانحناء	6100 MPa	884731.8 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	124 MPa	17984.71 psi	ISO 178
نسبة بواسون	0.40	-	ISO 527
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179
	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	-
	7.0 kJ/m²	3.33 ft·lb/in²	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179
	110 kJ/m²	52.34 ft·lb/in²	-
	140 kJ/m²	-	-
قوة صدمة إيزود المحززة		-	ISO 180
	7.0 kJ/m²	3.33 ft·lb/in²	-
	9.0 kJ/m²	4.28 ft·lb/in²	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 222 C° 118	- F° 431.6 F° 244.4	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	C° 258	F° 496.4	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	6.3E-4 cm/cm/°C 6.0E-4 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 - -

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مواد السيارات	+	-	FMVSS 302

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	% 25	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 280-310	F° 590.0 - 536.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 280-310	F° 590.0 - 536.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 280-310	F° 590.0 - 536.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 280-310	F° 590.0 - 536.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 285-305	F° 581.0 - 545.0	-
درجة حرارة القالب	C° 65.0-95.0	F° 203.0 - 149.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.