Vydyne® R413H BK07

المصنع	Ascend Performance Materials Operations LLC	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	13% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Vydyne R413H BK07 عبارة عن راتينج PA66 للأغراض العامة ومثبت بالحرارة ومعدل التأثير ومقوى بألياف زجاجية بنسبة 13٪. متوفر باللون الأسود، وهو مصمم خصيصًا لزيادة المتانة إلى أقصى حد، مع الاحتفاظ بالخصائص الفيزيائية. هذا المنتج مشحم أيضًا لتحسين التدفق ويوفر مظهرًا سطحيًا فائقًا. توفر راتنجات Vydyne المقواة بالألياف الزجاجية درجة حرارة تشويه حراري أعلى، ومقاومة للزحف وثباتًا أفضل في الأبعاد مقارنةً بـ PA66 غير المقوى. تتمتع هذه المنتجات بمقاومة كيميائية جيدة لمجموعة واسعة من المواد الكيميائية بما في ذلك البنزين والسوائل الهيدروليكية ومعظم المذيبات. التطبيقات / الاستخدامات النهائية النموذجية: يستخدم Vydyne R413H BK07 بنجاح في مجموعة واسعة من تطبيقات الهندسة بالقولبة بالحقن، بما في ذلك مشابك السيارات والمثبتات والأقواس وعلب الكربون ؛ الموصلات الكهربائية ، والمساكن ، والبكرات ، إلخ ؛ والتروس الصناعية ، وأغلفة المحامل ، والأغطية ، والمساكن ، إلخ.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E70062-101337332	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 13% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مادة تشحيم	-	-
الميزات	مقاومة البنزين مقاومة كيميائية جيدة	- -	- -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	مقاومة جيدة للزحف	-	-
	ثبات أبعاد جيد	-	-
	تدفق جيد	-	-
	مقاومة جيدة للصدمات	-	-
	تحرر جيد من القالب	-	-
	مقاوم للشحوم	-	-
	صلابة عالية	-	-
	قوة عالية	-	-
	مقاومة شد عالية	-	-
	مشحم	-	-
	مقاوم للزيت	-	-
	مقاوم للمذيبات	-	-
الاستخدامات	تحت غطاء محرك السيارة	-	-
	تروس	-	-
	أغلفة	-	-
	معدات الحدائق والمروج	-	-
	أدوات كهربائية/أخرى	-	-
تصنيفات الوكالة	ASTM D 4066 PA0161G15	-	-
	ASTM D 6779 PA0161G15	-	-
رقم ملف UL	E70062	-	-
المظهر	أسود	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.21 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	% 0.80	-	-
	% 0.70	-	-
امتصاص الماء			

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	ISO 62
	% 1.0	-	-
	% 1.9	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 5500	psi 797709.0	ISO 527-2
إجهاد الشد	MPa 110	psi 15954.18	ISO 527-2
انفعال الشد	% 5.0	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	MPa 4800	psi 696182.4	ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 140	psi 20305.32	ISO 178
نسبة بواسون	0.40	-	ISO 527-2
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179
	kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 2.38	-
	kJ/m² 6.0	ft·lb/in² 2.85	-
	kJ/m² 12	ft·lb/in² 5.71	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179
	kJ/m² 80	ft·lb/in² 38.06	-
	kJ/m² 75	ft·lb/in² 35.69	-
قوة صدمة إيزود المحززة		-	ISO 180
	kJ/m² 9.0	ft·lb/in² 4.28	-
	kJ/m² 10	ft·lb/in² 4.76	-
	kJ/m² 12	ft·lb/in² 5.71	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة			

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	C° 258 C° 235	- F° 496.4 F° 455.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	C° 260	F° 500.0	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	3.0E-5 cm/cm/°C 1.1E-4 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 - -

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+9 ohms·cm	-	IEC 60093
قوة العزل الكهربائي	kV/mm 3.0	-	IEC 60243
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 6	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن	V 400-599	-	IEC 60112
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 1 PLC 1 PLC 1 PLC 1	- - - - -	UL 746 - - - -
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 3	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 4 PLC 4 PLC 4 PLC 4	- - - - -	UL 746 - - - -

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	% 25	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 280-310	F° 590.0 - 536.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 280-310	F° 590.0 - 536.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 280-310	F° 590.0 - 536.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 280-310	F° 590.0 - 536.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 285-305	F° 581.0 - 545.0	-
درجة حرارة القالب	C° 65.0-95.0	F° 203.0 - 149.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.