Vydyne® R513 NT

المصنع	Ascend Performance Materials Operations LLC	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	13% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Vydyne R513 NT عبارة عن راتينج PA66 للأغراض العامة ومقوى بألياف زجاجية بنسبة 13٪. متوفر باللون الطبيعي، وهو راتينج بدرجة قولبة بالحقن يتم تزييته لتغذية الماكينة وتدفقها وتحرير القالب. يوفر Vydyne R513 NT درجة حرارة تشويه حراري أعلى، ومقاومة أفضل للزحف، وتأثيرًا أعلى، وثباتًا أفضل في الأبعاد مقارنةً بـ PA66 غير المقوى. يتمتع هذا الراتينج بمقاومة كيميائية جيدة لمجموعة واسعة من المواد الكيميائية، بما في ذلك العديد من الهيدروكربونات الأليفاتية والعطرية الموجودة في معظم المذيبات والبنزين والسوائل الهيدروليكية والشحوم وزيوت الماكينات. يتمتع Vydyne R513 NT بخصائص قوة الشد ومعامل المرونة أقل بقليل من الألومنيوم والزنك ويمكن أن يحل محل هذه المعادن في العديد من التطبيقات نظرًا للتوازن الممتاز في الخصائص. يعد تقليل تكاليف الإنتاج واستهلاك الطاقة ووزن الأجزاء من المزايا الرئيسية لراتنجات PA66 المقواة بالزجاج Vydyne على الأجزاء المصبوبة من الألومنيوم و / أو الزنك. التطبيقات / الاستخدامات النهائية النموذجية: تم استخدام راتينج Vydyne R513 NT للعديد من تطبيقات السيارات الموجودة تحت غطاء المحرك، ومساكن المحركات للأدوات الكهربائية وأجهزة الحدائق. تم استخدام هذا الراتينج أيضًا في الأقواس والتروس والمشابك المتنوعة، والتي تتطلب صلابة وقوة عالية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E70062-249081	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 13% حشو بالوزن	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	مادة تشحيم	-	-
الميزات	مقاومة البنزين مقاومة كيميائية جيدة تدفق جيد تحرر جيد من القالب مقاوم للشحوم مثبت حرارياً صلابة عالية قوة عالية مشحم مقاوم للزيت مقاوم للمذيبات	- - - - - - - - - - -	- - - - - - - - - - -
الاستخدامات	تحت غطاء محرك السيارة تروس أغلفة أدوات كهربائية/أخرى	- - - -	- - - -
تصنيفات الوكالة	ASTM D 4066 PA0111G15 ASTM D 6779 PA0111G15	- -	- -
رقم ملف UL	E70062	-	-
المظهر	لون طبيعي	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.23 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		- - -	ISO 294-4 - -
	% 1.0 % 0.50		
امتصاص الماء			

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	ISO 62
	% 1.0	-	-
	% 2.2	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	6200 MPa	899235.6 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	115 MPa	16679.37 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	3.0 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	5200 MPa	754197.6 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	165 MPa	23931.27 psi	ISO 178
نسبة بواسون	0.40	-	ISO 527-2
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179
	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	-
	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179
	31 kJ/m²	14.75 ft·lb/in²	-
	38 kJ/m²	18.08 ft·lb/in²	-
قوة صدمة إيزود المحززة		-	ISO 180
	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	-
	5.1 kJ/m²	2.43 ft·lb/in²	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	258 C°	496.4 F°	ISO 75-2/B
	240 C°	464.0 F°	ISO 75-2/A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانصهار	C° 260	F° 500.0	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	3.0E-5 cm/cm/°C 1.1E-4 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 - -
RTI كهربائي	C° 120 C° 120 C° 120	- F° 248.0 F° 248.0 F° 248.0	UL 746 - - -
RTI صدمة	C° 85.0 C° 85.0 C° 105	- F° 185.0 F° 185.0 F° 221.0	UL 746 - - -
RTI قوة	C° 115 C° 120 C° 120	- F° 239.0 F° 248.0 F° 248.0	UL 746 - - -

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
قوة العزل الكهربائي	24 kV/mm	-	IEC 60243
مقاومة القوس الكهربائي	5 PLC	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن	600 V	-	IEC 60112
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	0 PLC	- -	UL 746 -

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	PLC 0	-	-
	PLC 0	-	-
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 1	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)		-	UL 746
	PLC 4	-	-
	PLC 4	-	-
	PLC 4	-	-
تصنيف اللهب		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-
مؤشر الأكسجين	25 %	-	ISO 4589-2

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	80.0 C°	176.0 F°	-
وقت التجفيف	4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	25 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	280-310 C°	536.0 - 590.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	280-310 C°	536.0 - 590.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	280-310 C°	536.0 - 590.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	280-310 C°	536.0 - 590.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	285-305 C°	545.0 - 581.0 F°	-
درجة حرارة القالب	65.0-95.0 C°	149.0 - 203.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.