Vydyne® R513H Black

المصنع	Ascend Performance Materials Operations LLC	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	13% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Vydyne R513H Black عبارة عن راتينج PA66 للأغراض العامة ومقوى بألياف زجاجية بنسبة 13٪ ومثبت بالحرارة. متوفر باللون الأسود، وهو راتينج بدرجة قولبة بالحقن يتم تزييته لتغذية الماكينة وتدفقها وتحرير القالب. توفر راتنجات Vydyne المقواة بالزجاج درجة حرارة تشويه حراري أعلى، ومقاومة أفضل للزحف، وتأثيرًا أعلى، وثباتًا أفضل في الأبعاد مقارنةً بـ PA66 غير المقوى. يتمتع هذا المنتج بمقاومة كيميائية جيدة لمجموعة واسعة من المواد الكيميائية، بما في ذلك العديد من الهيدروكربونات الأليفاتية والعطرية الموجودة في معظم المذيبات والبنزين والسوائل الهيدروليكية والشحوم وزيوت الماكينات. يتمتع Vydyne R513H Black بخصائص قوة الشد ومعامل المرونة أقل بقليل من الألومنيوم والزنك ويمكن أن يحل محل هذه المعادن في العديد من التطبيقات نظرًا للتوازن الممتاز في الخصائص. يعد تقليل تكاليف الإنتاج واستهلاك الطاقة ووزن الأجزاء من المزايا الرئيسية لراتنجات PA66 المقواة بالزجاج Vydyne على الأجزاء المصبوبة من الألومنيوم و / أو الزنك. Vydyne R513H Black مثبت بالحرارة ومصمم لتقليل التدهور التأكسدي والحراري لبوليمر PA66 عند التعرض لدرجات حرارة مرتفعة لفترات طويلة من الزمن. يوفر Vydyne R513H Black احتفاظًا محسّنًا بالخصائص الفيزيائية عند التعرض للحرارة على المدى الطويل. درجة حرارة التشغيل المستمر هي 275 درجة فهرنهايت، مع درجات حرارة قصوى قصيرة الأجل تصل إلى 475 درجة فهرنهايت.
التطبيقات / الاستخدامات النهائية النموذجية: تم استخدام راتينج Vydyne R513H Black للعديد من تطبيقات السيارات الموجودة تحت غطاء المحرك، ومساكن المحركات للأدوات الكهربائية وأجهزة الحدائق. تم استخدام هذا الراتينج أيضًا في الأقواس والتروس والمشابك المتنوعة، والتي تتطلب صلابة وقوة عالية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E70062-249082	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 13% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري مادة تشحيم	- -	- -
الميزات	مقاومة البنزين مقاومة كيميائية جيدة تدفق جيد تحرر جيد من القالب مقاوم للشحوم مثبت حرارياً صلابة عالية قوة عالية مشحم مقاوم للزيت مقاوم للمذيبات	- - - - - - - - - - -	- - - - - - - - - - -
الاستخدامات	تحت غطاء محرك السيارة تروس أغلفة أدوات كهربائية/أخرى	- - - -	- - - -
تصنيفات الوكالة	ASTM D 4066 PA0121G15 ASTM D 6779 PA0121G15	- -	- -
رقم ملف UL	E70062	-	-
المظهر	أسود	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.23 g/cm³	-	ISO 1183

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	% 1.0	-	-
	% 0.50	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	% 1.0	-	-
	% 2.2	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 6200	psi 899235.6	ISO 527-2
إجهاد الشد	MPa 115	psi 16679.37	ISO 527-2
انفعال الشد	% 3.0	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	MPa 5200	psi 754197.6	ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 165	psi 23931.27	ISO 178
نسبة بواسون	0.40	-	ISO 527-2
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179
	kJ/m² 6.0	ft·lb/in² 2.85	-
	kJ/m² 6.0	ft·lb/in² 2.85	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179
	kJ/m² 31	ft·lb/in² 14.75	-
	kJ/m² 38	ft·lb/in² 18.08	-
قوة صدمة إيزود المحززة		-	ISO 180
	kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 2.38	-
	kJ/m² 5.1	ft·lb/in² 2.43	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 258 C° 240	- F° 496.4 F° 464.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	C° 260	F° 500.0	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	3.0E-5 cm/cm/°C 1.1E-4 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 - -
RTI كهربائي	C° 140 C° 140 C° 140	- F° 284.0 F° 284.0 F° 284.0	UL 746 - - -
RTI صدمة	C° 120 C° 120 C° 120	- F° 248.0 F° 248.0 F° 248.0	UL 746 - - -
RTI قوة	C° 125 C° 140 C° 140	- F° 257.0 F° 284.0 F° 284.0	UL 746 - - -

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
قوة العزل الكهربائي	20 kV/mm	-	IEC 60243
مقاومة القوس الكهربائي	6 PLC	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن	250-399 V	-	IEC 60112

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)		-	UL 746
	PLC 0	-	-
	PLC 0	-	-
	PLC 0	-	-
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 1	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)		-	UL 746
	PLC 4	-	-
	PLC 3	-	-
	PLC 4	-	-
تصنيف اللهب		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج		-	IEC 60695-2-12
	C° 675	F° 1247.0	-
	C° 675	F° 1247.0	-
	C° 675	F° 1247.0	-
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج		-	IEC 60695-2-13
	C° 700	F° 1292.0	-
	C° 700	F° 1292.0	-
	C° 700	F° 1292.0	-
مؤشر الأكسجين	% 25	-	ISO 4589-2

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	% 25	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الخلفية	280-310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	280-310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	280-310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	280-310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	285-305 °C	545.0 - 581.0 °F	-
درجة حرارة القالب	65.0-95.0 °C	149.0 - 203.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.