Vydyne® R515H BK02

المصنع	Ascend Performance Materials Operations LLC	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	15% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Vydyne R515H BK02 عبارة عن راتينج PA66 عالي التدفق ومثبت بالحرارة ومقاوم للتحلل المائي ومقوى بألياف زجاجية بنسبة 15٪. متوفر باللون الأسود، وهو مصمم خصيصًا لزيادة الاحتفاظ بالخصائص الفيزيائية عند التعرض لمحاليل مضادة للتجمد في درجات حرارة مرتفعة. هذا المنتج مشحم أيضًا لتحسين التدفق ويوفر مظهرًا سطحيًا فائقًا. توفر راتنجات Vydyne المقواة بالزجاج درجة حرارة تشويه حراري أعلى، ومقاومة للزحف، وثباتًا أفضل في الأبعاد مقارنةً بـ PA66 غير المقوى. تتمتع هذه المنتجات بمقاومة كيميائية جيدة لمجموعة واسعة من المواد الكيميائية بما في ذلك البنزين والسوائل الهيدروليكية ومعظم المذيبات. Vydyne R515H BK02 مثبت بالحرارة لتقليل التدهور التأكسدي للبوليمر عند التعرض لدرجات حرارة مرتفعة أثناء الخدمة. يوفر هذا المنتج احتفاظًا محسّنًا بالخصائص الفيزيائية عند التعرض للحرارة على المدى الطويل. أيضًا، يتمتع Vydyne R515H BK02 بقوة خط تماسك ممتازة ومقاومة للإجهاد، وهو أمر ضروري لاختبار الدورة مع محاليل مضادة للتجمد.
التطبيقات / الاستخدامات النهائية النموذجية: يستخدم Vydyne R515H BK02 بنجاح في مجموعة واسعة من تطبيقات الهندسة بالقولبة بالحقن، بما في ذلك مشابك السيارات وخزانات نهاية الراديياتير وأجزاء من نظام تكييف الهواء وتوزيع البنزين وما إلى ذلك (تحت غطاء المحرك) ؛ الموصلات الكهربائية ، والمساكن ، والبكرات ، إلخ ؛ وفي التطبيقات الصناعية مثل التروس ، وأغلفة المحامل ، والأغطية ، والمساكن ، إلخ.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E70062-249083	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 15% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري مادة تشحيم	- -	- -
الميزات	مقاومة البنزين مقاومة كيميائية جيدة تحرر جيد من القالب مقاوم للشحوم مثبت حرارياً تدفق عالي صلابة عالية قوة عالية مشحم مقاوم للزيت مقاوم للمذيبات	- - - - - - - - - - -	- - - - - - - - - - -
الاستخدامات	تحت غطاء محرك السيارة تروس أغلفة أدوات كهربائية/أخرى	- - - -	- - - -
تصنيفات الوكالة	ASTM D 4066 PA0121G15 ASTM D 6779 PA0121G15	- -	- -
رقم ملف UL	E70062	-	-
المظهر	أسود	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.24 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب			

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	ISO 294-4
	% 1.0	-	-
	% 0.50	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	% 1.0	-	-
	% 2.2	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 6600	psi 957250.8	ISO 527-2
إجهاد الشد	MPa 120	psi 17404.56	ISO 527-2
انفعال الشد	% 3.0	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	MPa 5900	psi 855724.2	ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 170	psi 24656.46	ISO 178
نسبة بواسون	0.40	-	ISO 527-2
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179
	kJ/m² 6.0	ft·lb/in² 2.85	-
	kJ/m² 6.0	ft·lb/in² 2.85	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179
	kJ/m² 32	ft·lb/in² 15.23	-
	kJ/m² 39	ft·lb/in² 18.56	-
قوة صدمة إيزود المحززة		-	ISO 180
	kJ/m² 5.7	ft·lb/in² 2.71	-
	kJ/m² 6.6	ft·lb/in² 3.14	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 258 C° 241	- F° 496.4 F° 465.8	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	C° 260	F° 500.0	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	3.0E-5 cm/cm/°C 1.1E-4 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 - -
RTI كهربائي	C° 140 C° 140 C° 140	- F° 284.0 F° 284.0 F° 284.0	UL 746 - - -
RTI صدمة	C° 120 C° 120 C° 120	- F° 248.0 F° 248.0 F° 248.0	UL 746 - - -
RTI قوة	C° 125 C° 140 C° 140	- F° 257.0 F° 284.0 F° 284.0	UL 746 - - -

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
قوة العزل الكهربائي	20 kV/mm	-	IEC 60243
مقاومة القوس الكهربائي	6 PLC	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن	250-399 V	-	IEC 60112

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)		-	UL 746
	PLC 0	-	-
	PLC 0	-	-
	PLC 0	-	-
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 1	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)		-	UL 746
	PLC 4	-	-
	PLC 3	-	-
	PLC 4	-	-
تصنيف اللهب		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج		-	IEC 60695-2-12
	C° 675	F° 1247.0	-
	C° 675	F° 1247.0	-
	C° 675	F° 1247.0	-
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج		-	IEC 60695-2-13
	C° 700	F° 1292.0	-
	C° 700	F° 1292.0	-
	C° 700	F° 1292.0	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	% 25	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 280-310	F° 590.0 - 536.0	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الوسطى	280-310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	280-310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	280-310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	285-305 °C	545.0 - 581.0 °F	-
درجة حرارة القالب	65.0-95.0 °C	149.0 - 203.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.