Vydyne® R525H BK02

المصنع	Ascend Performance Materials Operations LLC	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	25% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Vydyne R525H BK02 عبارة عن راتينج PA66 عالي التدفق ومقوى بألياف زجاجية بنسبة 25% ومثبت بالحرارة. متوفر باللون الأسود، وهو مصمم خصيصًا لزيادة الاحتفاظ بالخصائص الفيزيائية عند التعرض لمحاليل مضادة للتجمد في درجات حرارة مرتفعة. هذا المنتج مشحم لتحسين تغذية الماكينة وتدفقها. توفر راتنجات Vydyne المقواة بالزجاج درجة حرارة تشويه حراري أعلى ومقاومة للزحف وثباتًا أفضل للأبعاد مقارنة بـ PA66 غير المقوى. تتمتع هذه المنتجات بمقاومة كيميائية جيدة لمجموعة واسعة من المواد الكيميائية بما في ذلك البنزين والسوائل الهيدروليكية ومعظم المذيبات. يتم تثبيت Vydyne R525H BK02 بالحرارة لتقليل التدهور التأكسدي للبوليمر عند التعرض لدرجات حرارة مرتفعة أثناء الخدمة. يوفر هذا المنتج احتفاظًا محسنًا بالخصائص الفيزيائية عند التعرض للحرارة على المدى الطويل. أيضًا، يتمتع Vydyne R525H BK02 بقوة خط تماسك ممتازة ومقاومة للإجهاد، وهو أمر ضروري لاختبار الدورة مع محاليل مضادة للتجمد. التطبيقات/الاستخدامات النهائية النموذجية: سيتم الإعلان عنها لاحقًا.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E70062-249083	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 25% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري مادة تشحيم	- -	- -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مقاوم للتجمد مقاوم للتعب مقاومة البنزين مقاومة كيميائية جيدة مثبت حرارياً تدفق عالي مشحم مقاوم للمذيبات	- - - - - - - -	- - - - - - - -
الاستخدامات	تحت غطاء محرك السيارة	-	-
تصنيفات الوكالة	ASTM D 4066 PA0121G25 ASTM D 6779 PA0121G25	- -	- -
المظهر	أسود	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.32 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		- - -	ISO 294-4 - -
	% 0.90 % 0.40		
امتصاص الماء		- - -	ISO 62 - -
	% 0.90 % 2.0		

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	8600 MPa	1247326.8 psi	ISO 527-2

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الشد	174 MPa	25236.61 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	3.0 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	7700 MPa	1116792.6 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	250 MPa	36259.5 psi	ISO 178
نسبة بواسون	0.40	-	ISO 527-2
قوة صدمة شاربي المحززة	10 kJ/m² 11 kJ/m²	- 4.76 ft·lb/in² 5.23 ft·lb/in²	ISO 179/1eA - -
قوة صدمة شاربي غير المحززة	55 kJ/m² 65 kJ/m²	- 26.17 ft·lb/in² 30.93 ft·lb/in²	ISO 179/1eU - -
قوة صدمة إيزود المحززة	9.0 kJ/m² 10 kJ/m²	- 4.28 ft·lb/in² 4.76 ft·lb/in²	ISO 180 - -

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	258 C° 245 C°	- 496.4 F° 473.0 F°	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	260 C°	500.0 F°	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	2.5E-5 cm/cm/°C 1.1E-4 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 - -
RTI كهربائي	140 C°	- 284.0 F°	UL 746 -

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	C° 140	F° 284.0	-
	C° 140	F° 284.0	-
RTI صدمة		-	UL 746
	C° 120	F° 248.0	-
	C° 120	F° 248.0	-
	C° 120	F° 248.0	-
RTI قوة		-	UL 746
	C° 125	F° 257.0	-
	C° 140	F° 284.0	-
	C° 140	F° 284.0	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
قوة العزل الكهربائي	20 kV/mm	-	IEC 60243
مقاومة القوس الكهربائي	6 PLC	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن	250-399 V	-	IEC 60112
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)		-	UL 746
	0 PLC	-	-
	0 PLC	-	-
	0 PLC	-	-
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	1 PLC	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)		-	UL 746
	4 PLC	-	-
	3 PLC	-	-
	4 PLC	-	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج		-	IEC 60695-2-12
	C° 675	F° 1247.0	-
	C° 675	F° 1247.0	-
	C° 675	F° 1247.0	-
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج		-	IEC 60695-2-13
	C° 700	F° 1292.0	-
	C° 700	F° 1292.0	-
	C° 700	F° 1292.0	-

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مواد السيارات	+	-	FMVSS 302

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	% 25	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 280-310	F° 590.0 - 536.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 280-310	F° 590.0 - 536.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 280-310	F° 590.0 - 536.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 280-310	F° 590.0 - 536.0	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	285-305 °C	545.0 - 581.0 °F	-
درجة حرارة القالب	65.0-95.0 °C	149.0 - 203.0 °F	-

Shanghai Susheng Import &شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة Export Co., Ltd.

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.