Vydyne® R530HT BK02

المصنع	Ascend Performance Materials Operations LLC	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

سيتم توفير وصف منتج Vydyne R530HT BK02 لاحقًا. التطبيقات/الاستخدامات النهائية النموذجية: سيتم توفيرها لاحقًا.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري	-	-
	مادة تشحيم	-	-
الميزات	مقاوم للتجمد	-	-
	مقاوم للتعب	-	-
	مقاومة البنزين	-	-
	مقاومة كيميائية جيدة	-	-
	مثبت حرارياً	-	-
	تدفق عالي	-	-
	مشحم	-	-
	مقاوم للمذيبات	-	

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الاستخدامات	تحت غطاء محرك السيارة	-	-
تصنيفات الوكالة	ASTM D 4066 PA0121G30 ASTM D 6779 PA0121G30	- -	- -
رقم ملف UL	E70062	-	-
المظهر	أسود	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.37 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	0.90 %	-	-
	0.40 %	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	0.90 %	-	-
	1.9 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	9800 MPa	1421372.4 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	185 MPa	26832.03 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	3.5 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	8800 MPa	1276334.4 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	260 MPa	37709.88 psi	ISO 178

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
نسبة بواسون	0.40	-	ISO 527
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 7.0 kJ/m² 15	- ft·lb/in² 3.33 ft·lb/in² 7.14	ISO 179 - -
قوة صدمة شاربي غير المحززة	kJ/m² 65 kJ/m² 70	- ft·lb/in² 30.93 ft·lb/in² 33.31	ISO 179 - -
قوة صدمة إيزود المحززة	kJ/m² 11 kJ/m² 11	- ft·lb/in² 5.23 ft·lb/in² 5.23	ISO 180 - -

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 258 C° 248	- F° 496.4 F° 478.4	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	C° 258	F° 496.4	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	2.2E-5 cm/cm/°C 1.1E-4 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 - -

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	% 25	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الخلفية	280-310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	280-310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	280-310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	280-310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	285-305 °C	545.0 - 581.0 °F	-
درجة حرارة القالب	65.0-95.0 °C	149.0 - 203.0 °F	-

Shanghai Susheng Import &شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة Export Co., Ltd.

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.