Vydyne® R533 NT

المصنع	Ascend Performance Materials Operations LLC	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	33% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Vydyne R533 NT هو راتنج PA66 للأغراض العامة مقوى بألياف زجاجية بنسبة 33%. متوفر باللون الطبيعي، وهو درجة قولبة بالحقن مزلقة لتغذية جيدة للآلة وتدفق وإطلاق القالب. توفر راتنجات Vydyne المقواة بالزجاج درجة حرارة تشويه حراري أعلى، ومقاومة للزحف وثباتًا أفضل للأبعاد مقارنة بـ PA66 غير المقوى. تتمتع هذه المنتجات بمقاومة كيميائية جيدة لمجموعة واسعة من المواد الكيميائية بما في ذلك البنزين والسوائل الهيدروليكية ومعظم المذيبات. يتمتع راتنج Vydyne R533 NT بخصائص قوة الشد ومعامل المرونة أقل بقليل من الألومنيوم والزنك ويمكن أن يحل محل هذه المعادن في العديد من التطبيقات نظرًا للتوازن الممتاز في الخصائص. يعد تخفيض تكاليف الإنتاج واستهلاك الطاقة ووزن الجزء من المزايا الرئيسية لراتنجات PA66 المقواة بألياف زجاجية Vydyne مقارنة بأجزاء الألومنيوم و/أو الزنك المصبوبة بالقالب. التطبيقات النموذجية/الاستخدامات النهائية: تم استخدام راتنج Vydyne R533 NT للعديد من تطبيقات السيارات الموجودة أسفل غطاء المحرك، وأغلفة المحركات للأدوات الكهربائية وأجهزة الحدائق. تم استخدام هذه الراتنجات أيضًا في الأقواس والتروس والمشابك المتنوعة التي تتطلب صلابة وقوة عالية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 33% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مادة تشحيم	-	-
الميزات			-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	مقاومة كيميائية جيدة	-	-
	مقاومة جيدة للتآكل	-	-
	ثبات أبعاد جيد	-	-
	خصائص كهربائية جيدة	-	-
	تدفق جيد	-	-
	تحرر جيد من القالب	-	-
	مثبت حرارياً	-	-
	صلابة عالية	-	-
	قوة عالية	-	
	مشحم	-	
	غير أكال	-	
الاستخدامات	مكونات الأجهزة	-	-
	تطبيقات السيارات	-	-
	موصلات	-	-
	تطبيقات كهربائية/إلكترونية	-	-
	تطبيقات هندسية	-	-
	تطبيقات الإضاءة	-	-
	أجزاء ذات جدران رقيقة	-	-
تصنيفات الوكالة	ASTM D 4066 PA0111G35	-	-
	ASTM D 6779 PA0111G35	-	-
رقم ملف UL	E70062	-	-
المظهر	لون طبيعي	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.40 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	0.90 %	-	-
	0.40 %	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
امتصاص الماء		-	ISO 62
	% 0.80	-	-
	% 1.7	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 10600	psi 1537402.8	ISO 527-2
إجهاد الشد	MPa 205	psi 29732.79	ISO 527-2
انفعال الشد	% 3.0	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	MPa 10200	psi 1479387.6	ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 290	psi 42061.02	ISO 178
نسبة بواسون	0.40	-	ISO 527-2
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179
	kJ/m² 10	ft·lb/in² 4.76	-
	kJ/m² 11	ft·lb/in² 5.23	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179
	kJ/m² 70	ft·lb/in² 33.31	-
	kJ/m² 80	ft·lb/in² 38.06	-
قوة صدمة إيزود المحززة		-	ISO 180
	kJ/m² 10	ft·lb/in² 4.76	-
	kJ/m² 12	ft·lb/in² 5.71	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	C° 260	F° 500.0	ISO 75-2/B
	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانصهار	C° 260	F° 500.0	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	2.1E-5 cm/cm/°C 1.1E-4 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 - -
RTI كهربائي	C° 120 C° 120 C° 120	- F° 248.0 F° 248.0 F° 248.0	UL 746 - - -
RTI صدمة	C° 100 C° 100 C° 105	- F° 212.0 F° 212.0 F° 221.0	UL 746 - - -
RTI قوة	C° 125 C° 125 C° 125	- F° 257.0 F° 257.0 F° 257.0	UL 746 - - -

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
قوة العزل الكهربائي	20 kV/mm	-	IEC 60243
مقاومة القوس الكهربائي	5 PLC	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن	600 V	-	IEC 60112
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	0 PLC	- -	UL 746 -

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	PLC 0	-	-
	PLC 0	-	-
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 1	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)		-	UL 746
	PLC 4	-	-
	PLC 4	-	-
	PLC 4	-	-
تصنيف اللهب		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	% 50	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 280-310	F° 590.0 - 536.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 280-310	F° 590.0 - 536.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 280-310	F° 590.0 - 536.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 280-310	F° 590.0 - 536.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 285-305	F° 581.0 - 545.0	-
درجة حرارة القالب	C° 65.0-95.0	F° 203.0 - 149.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.