# Vydyne® R533

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | Ascend Performance Materials Operations LLC | **الفئة** | Nylon 66 |
| **المادة المالئة** | 33% ألياف زجاجية | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

Vydyne R533 عبارة عن راتينج PA66 للأغراض العامة ، معزز بألياف زجاجية بنسبة 33٪. متوفر باللون الطبيعي ، وهو عبارة عن درجة قولبة بالحقن يتم تزييتها لتوفير تغذية جيدة للآلة وتدفق وإطلاق القالب. توفر راتنجات Vydyne المقواة بالزجاج درجة حرارة تشويه حراري أعلى ، ومقاومة للزحف وثباتًا أفضل في الأبعاد مقارنةً بـ PA66 غير المقوى. تتمتع هذه المنتجات بمقاومة كيميائية جيدة لمجموعة واسعة من المواد الكيميائية بما في ذلك البنزين والسوائل الهيدروليكية ومعظم المذيبات. يتمتع راتينج Vydyne R533 بخصائص قوة الشد ومعامل المرونة أقل بقليل من الألومنيوم والزنك ويمكن أن يحل محل هذه المعادن في العديد من التطبيقات نظرًا للتوازن الممتاز في الخصائص. يعد تخفيض تكاليف الإنتاج واستهلاك الطاقة ووزن الجزء من المزايا الرئيسية لراتنجات PA66 المقواة بالألياف الزجاجية Vydyne على أجزاء الألمنيوم و / أو الزنك المصبوبة بالقالب.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **بطاقة UL الصفراء** | E70062-249084 | - | - |
| **الحشو / التعزيز** | ألياف زجاجية، 33% حشو بالوزن | - | - |
| **المواد المضافة** | مادة تشحيم | - | - |
| **الميزات** | مقاومة كيميائية جيدة<br>مقاومة جيدة للتآكل<br>ثبات أبعاد جيد | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | خصائص كهربائية جيدة | - | - |
| | تدفق جيد | - | - |
| | تحرر جيد من القالب | - | - |
| | مثبت حرارياً | - | - |
| | صلابة عالية | - | - |
| | قوة عالية | - | - |
| | مشحم | - | - |
| | غير أكال | - | |
| **الاستخدامات** | مكونات الأجهزة | - | - |
| | تطبيقات السيارات | - | - |
| | موصلات | - | - |
| | تطبيقات كهربائية/إلكترونية | - | - |
| | تطبيقات هندسية | - | - |
| | تطبيقات الإضاءة | - | - |
| | أجزاء ذات جدران رقيقة | - | |
| **تصنيفات الوكالة** | ASTM D 4066 PA0111G35 | - | - |
| | ASTM D 6779 PA0111G35 | - | - |
| **رقم ملف UL** | E70062 | - | - |
| **المظهر** | لون طبيعي | - | - |
| **الأشكال** | Pellets | - | - |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الكثافة** | 1.40 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **انكماش القالب** | | - | ISO 294-4 |
| | 0.90 % | - | - |
| | 0.40 % | - | - |
| **امتصاص الماء** | | - | ISO 62 |
| | 0.80 % | - | - |
| | 1.7 % | - | - |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | 10600 MPa | 1537402.8 psi | ISO 527-2 |
| **إجهاد الشد** | 205 MPa | 29732.79 psi | ISO 527-2 |
| **انفعال الشد** | 3.0 % | - | ISO 527-2 |
| **معامل الانحناء** | 10200 MPa | 1479387.6 psi | ISO 178 |
| **إجهاد الانحناء** | 290 MPa | 42061.02 psi | ISO 178 |
| **نسبة بواسون** | 0.40 | - | ISO 527-2 |
| **قوة صدمة شاربي المحززة** | | - | ISO 179 |
| | 10 kJ/m² | 4.76 ft·lb/in² | - |
| | 11 kJ/m² | 5.23 ft·lb/in² | - |
| **قوة صدمة شاربي غير المحززة** | | - | ISO 179 |
| | 70 kJ/m² | 33.31 ft·lb/in² | - |
| | 80 kJ/m² | 38.06 ft·lb/in² | - |
| **قوة صدمة إيزود المحززة** | | - | ISO 180 |
| | 10 kJ/m² | 4.76 ft·lb/in² | - |
| | 12 kJ/m² | 5.71 ft·lb/in² | - |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة انحراف الحرارة** | | - | - |
| | 260 C° | 500.0 F° | ISO 75-2/B |
| | 250 C° | 482.0 F° | ISO 75-2/A |
| **درجة حرارة الانصهار** | 260 C° | 500.0 F° | ISO 11357-3 |
| **معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)** | | - | ISO 11359-2 |
| | 2.1E-5 cm/cm/°C | - | - |
| | | - | - |
| | 1.1E-4 cm/cm/°C | | |
| **RTI كهربائي** | | | |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | | - | UL 746 |
| | C° 120 | F° 248.0 | - |
| | C° 120 | F° 248.0 | - |
| | C° 120 | F° 248.0 | - |
| **RTI صدمة** | | - | UL 746 |
| | C° 100 | F° 212.0 | - |
| | C° 100 | F° 212.0 | - |
| | C° 105 | F° 221.0 | - |
| **RTI قوة** | | - | UL 746 |
| | C° 125 | F° 257.0 | - |
| | C° 125 | F° 257.0 | - |
| | C° 125 | F° 257.0 | - |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **المقاومة الحجمية** | 1.0E+14 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **قوة العزل الكهربائي** | 20 kV/mm | - | IEC 60243 |
| **مقاومة القوس الكهربائي** | 5 PLC | - | ASTM D495 |
| **مؤشر التتبع المقارن** | 600 V | - | IEC 60112 |
| **إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)** | | - | UL 746 |
| | 0 PLC | - | - |
| | 0 PLC | - | - |
| | 0 PLC | - | - |
| **معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)** | 1 PLC | - | UL 746 |
| **اشتعال السلك الساخن (HWI)** | | - | UL 746 |
| | 4 PLC | - | - |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | PLC 4 | - | - |
| | PLC 4 | - | - |
| **تصنيف اللهب** | | - | UL 94 |
| | HB | - | - |
| | HB | - | - |
| | HB | - | - |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | C° 80.0 | F° 176.0 | - |
| **وقت التجفيف** | hr 4.0 | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن** | % 25 | - | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | C° 280-310 | F° 590.0 - 536.0 | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | C° 280-310 | F° 590.0 - 536.0 | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | C° 280-310 | F° 590.0 - 536.0 | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | C° 280-310 | F° 590.0 - 536.0 | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | C° 285-305 | F° 581.0 - 545.0 | - |
| **درجة حرارة القالب** | C° 65.0-95.0 | F° 203.0 - 149.0 | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.