# Vydyne® R533H NAT

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | Ascend Performance Materials Operations LLC | **الفئة** | Nylon 66 |
| **المادة المالئة** | 33% ألياف زجاجية | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

Vydyne R533H NAT هو راتنج PA66 معزز بنسبة 33٪ من الألياف الزجاجية، ومقاوم للتحلل المائي، ومثبت بالحرارة. متوفر بلون طبيعي، وهو مصمم خصيصًا لزيادة الاحتفاظ بالخصائص الفيزيائية عند التعرض لمحاليل مضادة للتجمد في درجات حرارة مرتفعة. هذا المنتج مزلق لتحسين تغذية الماكينة وتدفقها. توفر راتنجات Vydyne المعززة بالزجاج درجة حرارة تشويه حراري أعلى، ومقاومة للزحف وثباتًا أفضل في الأبعاد مقارنة بـ PA66 غير المعزز. تتمتع هذه المنتجات بمقاومة كيميائية جيدة لمجموعة واسعة من المواد الكيميائية بما في ذلك البنزين والسوائل الهيدروليكية ومعظم المذيبات. راتنج Vydyne R533H NAT مثبت بالحرارة لتقليل التدهور التأكسدي للبوليمر عند التعرض لدرجات حرارة مرتفعة أثناء الخدمة. يوفر هذا المنتج احتفاظًا محسّنًا بالخصائص الفيزيائية عند التعرض للحرارة على المدى الطويل. أيضًا، يتمتع راتنج Vydyne R533H NAT بقوة خط تماسك ممتازة ومقاومة للإجهاد، وهو أمر ضروري لاختبار الدورة مع محاليل مضادة للتجمد. التطبيقات النموذجية/الاستخدامات النهائية: تم استخدام راتنج Vydyne R533H NAT للعديد من التطبيقات الموجودة أسفل غطاء السيارة، وأغلفة المحركات للأدوات الكهربائية وأدوات الحدائق. تم استخدام هذا الراتنج أيضًا في الأقواس والتروس والمشابك المتنوعة التي تتطلب صلابة وقوة عالية.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الحشو / التعزيز** | ألياف زجاجية، 33% حشو بالوزن | - | - |
| **المواد المضافة** | مثبت حراري<br>مادة تشحيم | -<br>- | -<br>- |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الميزات** | تدفق جيد<br>تحرر جيد من القالب<br>مثبت حرارياً<br>صلابة عالية<br>قوة عالية<br>مقاوم للتحلل المائي<br>مشحم | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- |
| **الاستخدامات** | تحت غطاء محرك السيارة<br>تروس<br>أغلفة<br>أدوات كهربائية/أخرى | -<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>- |
| **تصنيفات الوكالة** | ASTM D 4066 PA0121G35<br>ASTM D 6779 PA0121G35 | -<br>- | -<br>- |
| **رقم ملف UL** | E70062 | - | - |
| **المظهر** | لون طبيعي | - | - |
| **الأشكال** | Pellets | - | - |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الكثافة** | 1.40 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **انكماش القالب** | | -<br>-<br>- | ISO 294-4<br>-<br>- |
| | 0.90 % | | |
| | 0.40 % | | |
| **امتصاص الماء** | | -<br>-<br>- | ISO 62<br>-<br>- |
| | 0.80 % | | |
| | 1.7 % | | |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | 10600 MPa | 1537402.8 psi | ISO 527-2 |
| **إجهاد الشد** | 205 MPa | 29732.79 psi | ISO 527-2 |
| **انفعال الشد** | 3.0 % | - | ISO 527-2 |
| **معامل الانحناء** | 10200 MPa | 1479387.6 psi | ISO 178 |
| **إجهاد الانحناء** | 290 MPa | 42061.02 psi | ISO 178 |
| **نسبة بواسون** | 0.40 | - | ISO 527-2 |
| **قوة صدمة شاربي المحززة** | | - | ISO 179/1eA |
| | 10 kJ/m² | 4.76 ft·lb/in² | - |
| | 11 kJ/m² | 5.23 ft·lb/in² | - |
| **قوة صدمة شاربي غير المحززة** | | - | ISO 179/1eU |
| | 70 kJ/m² | 33.31 ft·lb/in² | - |
| | 80 kJ/m² | 38.06 ft·lb/in² | - |
| **قوة صدمة إيزود المحززة** | | - | ISO 180 |
| | 10 kJ/m² | 4.76 ft·lb/in² | - |
| | 12 kJ/m² | 5.71 ft·lb/in² | - |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة انحراف الحرارة** | | - | - |
| | 260 C° | 500.0 F° | ISO 75-2/B |
| | 250 C° | 482.0 F° | ISO 75-2/A |
| **درجة حرارة الانصهار** | 260 C° | 500.0 F° | ISO 11357-3 |
| **معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)** | | - | ISO 11359-2 |
| | 2.1E-5 cm/cm/°C | - | - |
| | | - | - |
| | 1.1E-4 cm/cm/°C | | |
| **RTI كهربائي** | | | |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | | - | UL 746 |
| | C° 140 | F° 284.0 | - |
| | C° 140 | F° 284.0 | - |
| | C° 140 | F° 284.0 | - |
| **RTI صدمة** | | - | UL 746 |
| | C° 125 | F° 257.0 | - |
| | C° 125 | F° 257.0 | - |
| | C° 125 | F° 257.0 | - |
| **RTI قوة** | | - | UL 746 |
| | C° 140 | F° 284.0 | - |
| | C° 140 | F° 284.0 | - |
| | C° 140 | F° 284.0 | - |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **المقاومة الحجمية** | 1.0E+13 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **قوة العزل الكهربائي** | 20 kV/mm | - | IEC 60243 |
| **مقاومة القوس الكهربائي** | 6 PLC | - | ASTM D495 |
| **مؤشر التتبع المقارن** | 250-399 V | - | IEC 60112 |
| **إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)** | | - | UL 746 |
| | 0 PLC | - | - |
| | 0 PLC | - | - |
| | 0 PLC | - | - |
| **معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)** | 1 PLC | - | UL 746 |
| **اشتعال السلك الساخن (HWI)** | | - | UL 746 |
| | 4 PLC | - | - |
| | | | - |
| | | | - |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | PLC 3 | - | |
| | PLC 4 | - | |
| **تصنيف اللهب** | | - | UL 94 |
| | HB | - | - |
| | HB | - | - |
| | HB | - | - |
| **مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج** | | - | IEC 60695-2-12 |
| | C° 675 | F° 1247.0 | - |
| | C° 675 | F° 1247.0 | - |
| | C° 675 | F° 1247.0 | - |
| **درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج** | | - | IEC 60695-2-13 |
| | C° 700 | F° 1292.0 | - |
| | C° 700 | F° 1292.0 | - |
| | C° 700 | F° 1292.0 | - |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | C° 80.0 | F° 176.0 | - |
| **وقت التجفيف** | hr 4.0 | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن** | % 25 | - | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | C° 280-310 | F° 590.0 - 536.0 | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | C° 280-310 | F° 590.0 - 536.0 | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | C° 280-310 | F° 590.0 - 536.0 | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | C° 280-310 | F° 590.0 - 536.0 | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | C° 285-305 | F° 581.0 - 545.0 | - |
| **درجة حرارة القالب** | C° 65.0-95.0 | F° 203.0 - 149.0 | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.