Vydyne® R533H

المصنع	Ascend Performance Materials Operations LLC	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	33% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Vydyne R533H عبارة عن راتينج PA66 مُثبَّت بالحرارة ومُقوَّى بالألياف الزجاجية بنسبة 33٪. متوفر بشكل طبيعي، وقد تم تصميمه خصيصًا لزيادة الاحتفاظ بالخصائص الفيزيائية عند التعرض لمحاليل مانعة للتجمد في درجات حرارة مرتفعة. هذا المنتج مُشحَّم لتحسين تغذية وتدفق الماكينة. توفر راتنجات Vydyne المقواة بالزجاج درجة حرارة تشويه حراري أعلى، ومقاومة للزحف وثبات أبعاد أفضل مقارنة بـ PA66 غير المقوى. تتمتع هذه المنتجات بمقاومة كيميائية جيدة لمجموعة واسعة من المواد الكيميائية بما في ذلك البنزين والسوائل الهيدروليكية ومعظم المذيبات. يتم تثبيت راتينج Vydyne R533H بالحرارة لتقليل التدهور التأكسدي للبوليمر عند التعرض لدرجات حرارة مرتفعة أثناء الخدمة. يوفر هذا المنتج احتفاظًا محسنًا بالخصائص الفيزيائية عند التعرض للحرارة على المدى الطويل. أيضًا، يتميز راتينج Vydyne R533H بقوة خط التماسك ومقاومة التعب الممتازة، وهو أمر ضروري لاختبار الدورة مع محاليل مانعة للتجمد. التطبيقات / الاستخدامات النهائية النموذجية: تم استخدام راتينج Vydyne R533H للعديد من تطبيقات السيارات الموجودة أسفل غطاء المحرك، وأغلفة المحركات للأدوات الكهربائية وأجهزة الحدائق. تم استخدام هذا الراتينج أيضًا في الأقواس والتروس والمشابك المتنوعة التي تتطلب صلابة وقوة عالية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 33% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري مادة تشحيم	- -	- -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	تحرر جيد من القالب مثبت حرارياً تدفق عالي صلابة عالية قوة عالية مشحم	- - - - - -	- - - - - -
الاستخدامات	تحت غطاء محرك السيارة تروس أغلفة أدوات كهربائية/أخرى	- - - -	- - - -
تصنيفات الوكالة	ASTM D 4066 PA0121G35 ASTM D 6779 PA0121G35	- -	- -
رقم ملف UL	E70062	-	-
المظهر	لون طبيعي	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.40 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		- - -	ISO 294-4 - -
	0.90 % 0.40 %		
امتصاص الماء		- - -	ISO 62 - -
	0.80 % 1.7 %		

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	10600 MPa	1537402.8 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	205 MPa	29732.79 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	3.0 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	10200 MPa	1479387.6 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	290 MPa	42061.02 psi	ISO 178
نسبة بواسون	0.40	-	ISO 527-2
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179/1eA
	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	-
	11 kJ/m²	5.23 ft·lb/in²	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179/1eU
	70 kJ/m²	33.31 ft·lb/in²	-
	80 kJ/m²	38.06 ft·lb/in²	-
قوة صدمة إيزود المحززة		-	ISO 180
	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	-
	12 kJ/m²	5.71 ft·lb/in²	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	260 C°	500.0 F°	ISO 75-2/B
	250 C°	482.0 F°	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	260 C°	500.0 F°	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	ISO 11359-2
	2.1E-5 cm/cm/°C	-	-
		-	-
	1.1E-4 cm/cm/°C		
RTI كهربائي			

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	UL 746
	C° 140	F° 284.0	-
	C° 140	F° 284.0	-
	C° 140	F° 284.0	-
RTI صدمة		-	UL 746
	C° 125	F° 257.0	-
	C° 125	F° 257.0	-
	C° 125	F° 257.0	-
RTI قوة		-	UL 746
	C° 140	F° 284.0	-
	C° 140	F° 284.0	-
	C° 140	F° 284.0	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
قوة العزل الكهربائي	20 kV/mm	-	IEC 60243
مقاومة القوس الكهربائي	6 PLC	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن	250-399 V	-	IEC 60112
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)		-	UL 746
	0 PLC	-	-
	0 PLC	-	-
	0 PLC	-	-
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	1 PLC	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)		-	UL 746
	4 PLC	-	-
			-
			-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	PLC 3	-	
	PLC 4	-	
تصنيف اللهب		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج		-	IEC 60695-2-12
	C° 675	F° 1247.0	-
	C° 675	F° 1247.0	-
	C° 675	F° 1247.0	-
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج		-	IEC 60695-2-13
	C° 700	F° 1292.0	-
	C° 700	F° 1292.0	-
	C° 700	F° 1292.0	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	% 25	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 280-310	F° 590.0 - 536.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 280-310	F° 590.0 - 536.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 280-310	F° 590.0 - 536.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 280-310	F° 590.0 - 536.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 285-305	F° 581.0 - 545.0	-
درجة حرارة القالب	C° 65.0-95.0	F° 203.0 - 149.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.