Vydyne® R543

المصنع	Ascend Performance Materials Operations LLC	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	43% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Vydyne R543 عبارة عن راتينج PA66 للأغراض العامة، ومعزز بنسبة 43٪ من الألياف الزجاجية. متوفر بلون طبيعي، وهو راتينج درجة القولبة بالحقن مزلق لتغذية الماكينة وتدفقها وإطلاق القالب. توفر راتنجات Vydyne المعززة بالزجاج درجة حرارة تشويه حراري أعلى، ومقاومة أفضل للزحف، وتأثيرًا أعلى وثباتًا أفضل للأبعاد مقارنةً بـ PA66 غير المعزز. يتمتع هذا المنتج بمقاومة كيميائية جيدة لمجموعة واسعة من المواد الكيميائية، بما في ذلك العديد من الهيدروكربونات الأليفاتية والعطرية الموجودة في معظم المذيبات والبنزين والسوائل الهيدروليكية والشحوم وزيوت الماكينات. يتمتع راتينج Vydyne R543 بقوة شد وخصائص معامل أقل بقليل من الألومنيوم والزنك ويمكن أن يحل محل هذه المعادن في العديد من التطبيقات نظرًا للتوازن الممتاز في الخصائص. يعد تقليل تكاليف الإنتاج واستهلاك الطاقة ووزن الجزء من المزايا الرئيسية لراتنجات Vydyne PA66 المعززة بالزجاج مقارنة بأجزاء الألومنيوم و/أو الزنك المصبوبة بالقالب. التطبيقات النموذجية/الاستخدامات النهائية: سيتم إضافتها لاحقًا

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E70062-249088	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 43% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مادة تشحيم	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مقاومة البنزين	-	-
	مقاومة كيميائية جيدة	-	-
	مقاومة جيدة للزحف	-	-
	ثبات أبعاد جيد	-	-
	تدفق جيد	-	-
	مقاومة جيدة للصدمات	-	-
	تحرر جيد من القالب	-	-
	مقاوم للشحوم	-	-
	صلابة عالية	-	-
	قوة عالية	-	-
	مقاومة شد عالية	-	-
	مشحم	-	-
	مقاوم للزيت	-	-
	مقاوم للمذيبات	-	-
الاستخدامات	تروس	-	-
	أغلفة	-	-
	معدات الحدائق والمروج	-	-
	أدوات كهربائية/أخرى	-	-
تصنيفات الوكالة	ASTM D 4066 PA011G45	-	-
	ASTM D 6779 PA011G45	-	-
رقم ملف UL	E70062	-	-
المظهر	لون طبيعي	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.50 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	0.90 %	-	-
	0.40 %	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
امتصاص الماء		-	ISO 62
	% 0.60	-	-
	% 1.5	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 14800	psi 2146562.4	ISO 527-2
إجهاد الشد	MPa 225	psi 32633.55	ISO 527-2
انفعال الشد	% 3.0	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	MPa 12500	psi 1812975.0	ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 340	psi 49312.92	ISO 178
نسبة بواسون	0.40	-	ISO 527-2
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179
	kJ/m² 13	ft·lb/in² 6.19	-
	kJ/m² 14	ft·lb/in² 6.66	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179
	kJ/m² 87	ft·lb/in² 41.39	-
	kJ/m² 92	ft·lb/in² 43.77	-
قوة صدمة إيزود المحززة		-	ISO 180
	kJ/m² 13	ft·lb/in² 6.19	-
	kJ/m² 13	ft·lb/in² 6.19	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	C° 260	F° 500.0	ISO 75-2/B
	C° 252	F° 485.6	ISO 75-2/A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانصهار	C° 260	F° 500.0	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	1.6E-5 cm/cm/°C 1.0E-4 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 - -
RTI كهربائي	C° 125 C° 125 C° 125	- F° 257.0 F° 257.0 F° 257.0	UL 746 - - -
RTI صدمة	C° 110 C° 110 C° 110	- F° 230.0 F° 230.0 F° 230.0	UL 746 - - -
RTI قوة	C° 130 C° 130 C° 130	- F° 266.0 F° 266.0 F° 266.0	UL 746 - - -

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
قوة العزل الكهربائي	22 kV/mm	-	IEC 60243
مقاومة القوس الكهربائي	5 PLC	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن	600 V	-	IEC 60112
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	0 PLC	- -	UL 746 -

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	PLC 0	-	-
	PLC 0	-	-
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 1	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)		-	UL 746
	PLC 4	-	-
	PLC 4	-	-
	PLC 4	-	-
تصنيف اللهب		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-
مؤشر الأكسجين	25 %	-	ISO 4589-2

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مواد السيارات	+	-	FMVSS 302

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	80.0 C°	176.0 F°	-
وقت التجفيف	4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	25 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	280-310 C°	536.0 - 590.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	280-310 C°	536.0 - 590.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	280-310 C°	536.0 - 590.0 F°	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة الفوهة	280-310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	285-305 °C	545.0 - 581.0 °F	-
درجة حرارة القالب	65.0-95.0 °C	149.0 - 203.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.