Vydyne® R543H

المصنع	Ascend Performance Materials Operations LLC	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	43% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Vydyne R543H هو راتينج PA66 للأغراض العامة، مدعم بنسبة 43% من الألياف الزجاجية. متوفر بشكل طبيعي، وهو راتينج ذو درجة القولبة بالحقن مزلق لتغذية الماكينة وتدفقها وإطلاق القالب. توفر راتنجات Vydyne المدعمة بالزجاج درجة حرارة تشويه حراري أعلى، ومقاومة أفضل للزحف، وتأثير أعلى وثبات أفضل للأبعاد مقارنة بـ PA66 غير المدعم. تتمتع هذه المنتجات بمقاومة كيميائية جيدة لمجموعة واسعة من المواد الكيميائية، بما في ذلك العديد من الهيدروكربونات الأليفاتية والعطرية الموجودة في معظم المذيبات والبنزين والسوائل الهيدروليكية والشحوم وزيوت الماكينات. يتمتع راتينج Vydyne R543H بقوة شد وخصائص معامل أقل بقليل من الألومنيوم والزنك ويمكن أن يحل محل هذه المعادن في العديد من التطبيقات نظرًا للتوازن الممتاز في الخصائص. يعد تقليل تكاليف الإنتاج واستهلاك الطاقة ووزن الجزء من المزايا الرئيسية لراتنجات PA66 المدعمة بالزجاج من Vydyne مقارنة بأجزاء الألومنيوم و/أو الزنك المصبوبة بالقالب. تم تصميم Vydyne R543H لتقليل الأكسدة والتدهور الحراري لبوليمر PA66 عند التعرض لدرجات حرارة مرتفعة لفترات طويلة من الزمن. يوفر Vydyne R543H احتفاظًا محسّنًا بالخصائص الفيزيائية عند التعرض للحرارة على المدى الطويل. درجة حرارة الاستخدام التشغيلية المستمرة هي 275 درجة فهرنهايت، مع درجات حرارة ذروة قصيرة المدى تصل إلى 475 درجة فهرنهايت. التطبيقات النموذجية/الاستخدامات النهائية: سيتم إضافتها لاحقًا

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E70062-249089	-	-

معلومات عامة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 43% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري مادة تشحيم	- -	- -
الميزات	مقاومة البنزين مقاومة كيميائية جيدة مقاومة جيدة للزحف ثبات أبعاد جيد تدفق جيد مقاومة جيدة للصدمات تحرر جيد من القالب مقاوم للشحوم مثبت حرارياً صلابة عالية قوة عالية مقاومة شد عالية مشحم مقاوم للزيت مقاوم للمذيبات	- - - - - - - - - - - - - - -	- - - - - - - - - - - - - - -
الاستخدامات	تحت غطاء محرك السيارة تروس أغلفة معدات الحدائق والمروج أدوات كهربائية/أخرى	- - - - -	- - - - -
تصنيفات الوكالة	ASTM D 4066 PA012G45 ASTM D 6779 PA012G45	- -	- -
رقم ملف UL	E70062	-	-
المظهر	لون طبيعي	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1)	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.50 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	0.90 %	-	-
	0.40 %	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	0.60 %	-	-
	1.5 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	14800 MPa	2146562.4 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	225 MPa	32633.55 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	3.0 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	12500 MPa	1812975.0 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	340 MPa	49312.92 psi	ISO 178
نسبة بواسون	0.40	-	ISO 527-2
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179
	13 kJ/m²	6.19 ft·lb/in²	-
	14 kJ/m²	6.66 ft·lb/in²	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179
	87 kJ/m²	41.39 ft·lb/in²	-
	92 kJ/m²	43.77 ft·lb/in²	-
قوة صدمة إيزود المحززة		-	ISO 180
	13 kJ/m²	6.19 ft·lb/in²	-
	13 kJ/m²	6.19 ft·lb/in²	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 260 C° 252	- F° 500.0 F° 485.6	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	C° 260	F° 500.0	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	1.6E-5 cm/cm/°C 1.0E-4 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 - -
RTI كهربائي	C° 140 C° 140 C° 140	- F° 284.0 F° 284.0 F° 284.0	UL 746 - - -
RTI صدمة	C° 130 C° 130 C° 130	- F° 266.0 F° 266.0 F° 266.0	UL 746 - - -
RTI قوة	C° 140 C° 140 C° 140	- F° 284.0 F° 284.0 F° 284.0	UL 746 - - -

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+12 ohms·cm	-	IEC 60093
قوة العزل الكهربائي	20 kV/mm	-	IEC 60243
مقاومة القوس الكهربائي	5 PLC	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن	400-599 V	-	IEC 60112

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)		-	UL 746
	PLC 0	-	-
	PLC 0	-	-
	PLC 0	-	-
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 1	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)		-	UL 746
	PLC 4	-	-
	PLC 3	-	-
	PLC 4	-	-
تصنيف اللهب		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج		-	IEC 60695-2-12
	C° 675	F° 1247.0	-
	C° 675	F° 1247.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج		-	IEC 60695-2-13
	C° 700	F° 1292.0	-
	C° 700	F° 1292.0	-
	C° 750	F° 1382.0	-
مؤشر الأكسجين	% 25	-	ISO 4589-2

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مواد السيارات	+	-	FMVSS 302

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	80.0 °C	176.0 °F	-
وقت التجفيف	4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	25 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	280-310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	280-310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	280-310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	280-310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	285-305 °C	545.0 - 581.0 °F	-
درجة حرارة القالب	65.0-95.0 °C	149.0 - 203.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.