Vydyne® R550H NT662

المصنع	Ascend Performance Materials Operations LLC	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	50% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Vydyne R550H NT662 عبارة عن راتينج PA66 مقوى بالألياف الزجاجية بنسبة 50% ومقاوم للتحلل المائي ومثبت بالحرارة للأغراض العامة. يتوفر هذا المنتج في الحالة الطبيعية، وقد تم تصميمه خصيصًا لزيادة الاحتفاظ بالخصائص الفيزيائية عند التعرض لمحاليل مانعة للتجمد في درجات حرارة مرتفعة. هذا المنتج مزلق أيضًا لتحسين التدفق ويوفر مظهرًا سطحيًا فائقًا. توفر راتنجات Vydyne المقواة بالزجاج درجة حرارة تشويه حراري أعلى ومقاومة للزحف وثباتًا أفضل في الأبعاد مقارنة بـ PA66 غير المقوى. تتمتع هذه المنتجات بمقاومة كيميائية جيدة لمجموعة واسعة من المواد الكيميائية بما في ذلك البنزين والسوائل الهيدروليكية ومعظم المذيبات. يتم تثبيت Vydyne R550H NT662 بالحرارة لتقليل التدهور التأكسدي للبوليمر عند التعرض لدرجات حرارة مرتفعة أثناء الخدمة. يوفر هذا المنتج احتفاظًا محسنًا بالخصائص الفيزيائية عند التعرض للحرارة على المدى الطويل. أيضًا، يتمتع Vydyne R550H NT662 بقوة خط تماسك ممتازة ومقاومة للإجهاد، وهو أمر ضروري لاختبار الدورة مع محاليل مانعة للتجمد. التطبيقات النموذجية/الاستخدامات النهائية: يستخدم Vydyne R550H NT662 بنجاح في مجموعة واسعة من تطبيقات الهندسة بالقولبة بالحقن. تشمل الأجزاء النموذجية مشابك السيارات وخزانات نهاية الرادياتير وأجزاء من أنظمة تكييف الهواء وتوزيع الوقود؛ الموصلات الكهربائية والأغلفة والبكرات؛ والتطبيقات الصناعية مثل التروس وأغلفة المحامل والأغطية والأغلفة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 50% حشو بالوزن	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	مثبت حراري مادة تشحيم	- -	- -
الميزات	تدفق جيد تحرر جيد من القالب مثبت حرارياً صلابة عالية قوة عالية مشحم	- - - - -	- - - - - -
الاستخدامات	تحت غطاء محرك السيارة تروس أغلفة أدوات كهربائية/أخرى	- - - -	- - - -
تصنيفات الوكالة	ASTM D 4066 PA012G50 ASTM D 6779 PA012G50	- -	- -
رقم ملف UL	E70062	-	-
المظهر	لون طبيعي	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.58 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	0.90 %	-	-
	0.40 %	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	0.50 %	-	-
	1.2 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	16800 MPa	2436638.4 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	240 MPa	34809.12 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	2.5 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	16000 MPa	2320608.0 psi	ISO 178
قوة الانحناء	350 MPa	50763.3 psi	ISO 178
نسبة بواسون	0.40	-	ISO 527-2
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179/1eA
	14 kJ/m²	6.66 ft·lb/in²	-
	15 kJ/m²	7.14 ft·lb/in²	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179/1eU
	91 kJ/m²	43.3 ft·lb/in²	-
	95 kJ/m²	45.2 ft·lb/in²	-
قوة صدمة إيزود المحززة		-	ISO 180
	16 kJ/m²	7.61 ft·lb/in²	-
	17 kJ/m²	8.09 ft·lb/in²	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	260 C°	500.0 F°	ISO 75-2/B
	255 C°	491.0 F°	ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	260 C°	500.0 F°	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	ISO 11359-2
	1.2E-5 cm/cm/°C	-	-
		-	-
	1.0E-4 cm/cm/°C		

RTI كهربائي

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	UL 746
	C° 140	F° 284.0	-
	C° 140	F° 284.0	-
	C° 140	F° 284.0	-
RTI صدمة		-	UL 746
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
RTI قوة		-	UL 746
	C° 140	F° 284.0	-
	C° 140	F° 284.0	-
	C° 140	F° 284.0	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+12 ohms·cm	-	IEC 60093
قوة العزل الكهربائي	20 kV/mm	-	IEC 60243
مقاومة القوس الكهربائي	5 PLC	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن	400-599 V	-	IEC 60112
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)		-	UL 746
	0 PLC	-	-
	0 PLC	-	-
	0 PLC	-	-
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	1 PLC	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)		-	UL 746
	4 PLC	-	-
			-
			-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	PLC 3	-	
	PLC 4	-	
تصنيف اللهب		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج		-	IEC 60695-2-12
	C° 675	F° 1247.0	-
	C° 675	F° 1247.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج		-	IEC 60695-2-13
	C° 700	F° 1292.0	-
	C° 700	F° 1292.0	-
	C° 750	F° 1382.0	-

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مواد السيارات	+	-	FMVSS 302

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	% 25	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 280-310	F° 590.0 - 536.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 280-310	F° 590.0 - 536.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 280-310	F° 590.0 - 536.0	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة الفوهة	280-310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	285-305 °C	545.0 - 581.0 °F	-
درجة حرارة القالب	65.0-95.0 °C	149.0 - 203.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.