# Vydyne® R860 BK02

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | Ascend Performance Materials Operations LLC | **الفئة** | Nylon 66 |
| **المادة المالئة** | ألياف زجاجية؛ معدن | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

Vydyne R860 BK02 هو راتينج PA66 للأغراض العامة، مدعم بالألياف الزجاجية والمعادن. متوفر باللون الأسود، هذا المنتج مزلق أيضًا لتحسين التدفق ويوفر مظهرًا سطحيًا فائقًا. توفر راتنجات Vydyne المدعمة بالألياف الزجاجية والمعادن درجة حرارة تشويه حراري أعلى، ومقاومة للزحف وثباتًا أفضل للأبعاد مقارنة بـ PA66 غير المدعم. تتمتع هذه المنتجات بمقاومة كيميائية جيدة لمجموعة واسعة من المواد الكيميائية بما في ذلك البنزين والسوائل الهيدروليكية ومعظم المذيبات. التطبيقات النموذجية/الاستخدامات النهائية: يمكن استخدام Vydyne R860 BK02 بنجاح في مجموعة واسعة من تطبيقات الهندسة بالقولبة بالحقن. تشمل الأجزاء النموذجية مشابك السيارات، وأغطية الراديياتير، والمراوح وأقواس المرايا؛ الموصلات الكهربائية، والأغلفة والبكرات؛ والتطبيقات الصناعية مثل التروس، وأغلفة المحامل، والأغطية والأغلفة.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الحشو / التعزيز** | ألياف زجاجية<br>معدن | -<br>- | -<br>- |
| **المواد المضافة** | مادة تشحيم | - | - |
| **الميزات** | تحرر جيد من القالب<br>صلابة عالية<br>قوة عالية | -<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>- |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | مقاومة شد عالية | - | - |
| | مشحم | - | - |
| | تشطيب سطح بارز | - | |
| **الاستخدامات** | تحت غطاء محرك السيارة | - | - |
| | تروس | - | - |
| | أغلفة | - | - |
| | معدات الحدائق والمروج | - | - |
| | استبدال المعادن | - | - |
| | أدوات كهربائية/أخرى | - | |
| **تصنيفات الوكالة** | ASTM D 4066 PA012R40 | - | - |
| | ASTM D 6779 PA012R40 | - | - |
| **رقم ملف UL** | E70062 | - | - |
| **المظهر** | أسود | - | - |
| **الأشكال** | Pellets | - | - |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الكثافة** | 1.47 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **انكماش القالب** | | - | ISO 294-4 |
| | 0.80 % | - | - |
| | 0.25 % | - | - |
| **امتصاص الماء** | | - | ISO 62 |
| | 0.60 % | - | - |
| | 2.0 % | - | - |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | | | ISO 527-2 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | 10000 MPa | 1450380.0 psi | |
| **إجهاد الشد** | 120 MPa | 17404.56 psi | ISO 527-2 |
| **انفعال الشد** | 2.5 % | - | ISO 527-2 |
| **معامل الانحناء** | 9000 MPa | 1305342.0 psi | ISO 178 |
| **إجهاد الانحناء** | 190 MPa | 27557.22 psi | ISO 178 |
| **نسبة بواسون** | 0.40 | - | ISO 527-2 |
| **قوة صدمة شاربي المحززة** | 3.8 kJ/m²<br>4.4 kJ/m² | -<br>1.81 ft·lb/in²<br>2.09 ft·lb/in² | ISO 179<br>-<br>- |
| **قوة صدمة شاربي غير المحززة** | 43 kJ/m²<br>48 kJ/m² | -<br>20.46 ft·lb/in²<br>22.84 ft·lb/in² | ISO 179<br>-<br>- |
| **قوة صدمة إيزود المحززة** | 4.6 kJ/m²<br>5.6 kJ/m² | -<br>2.19 ft·lb/in²<br>2.66 ft·lb/in² | ISO 180<br>-<br>- |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة انحراف الحرارة** | 230 C°<br>215 C° | -<br>446.0 F°<br>419.0 F° | -<br>ISO 75-2/B<br>ISO 75-2/A |
| **درجة حرارة الانصهار** | 255 C° | 491.0 F° | ISO 11357-3 |
| **معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)** | 2.4E-4 cm/cm/°C<br>6.9E-4 cm/cm/°C | -<br>-<br>- | ISO 11359-2<br>-<br>- |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **درجة حرارة التجفيف** | C° 80.0 | F° 176.0 | - |
| **وقت التجفيف** | hr 4.0 | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن** | % 25 | - | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | C° 280-310 | F° 590.0 - 536.0 | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | C° 280-310 | F° 590.0 - 536.0 | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | C° 280-310 | F° 590.0 - 536.0 | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | C° 280-310 | F° 590.0 - 536.0 | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | C° 285-305 | F° 581.0 - 545.0 | - |
| **درجة حرارة القالب** | C° 65.0-95.0 | F° 203.0 - 149.0 | - |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533



تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.