Vydyne® 88X-D

المصنع	Ascend Performance Materials Operations LLC	**الفئة**	Nylon 66/6
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Vydyne 88X-D هو كوبوليمر عشوائي PA66/6 متوسط اللزوجة يستخدم لتطبيقات القولبة بالحقن. يوفر فوائد التدفق العالي والدورات السريعة والتشطيب السطحي الجيد للأجزاء النهائية. تم تصميم هذا الكوبوليمر خصيصًا للاستخدام في التطبيقات التي تتطلب قوة عالية وصلابة جيدة وتزليق سطحي جيد ومقاومة للتآكل. يتوفر Vydyne 88X-D باللون الطبيعي، وهو المنتج المفضل للتطبيقات التي تتطلب اصفرارًا منخفضًا. يحافظ Vydyne 88X-D على المقاومة الكيميائية النموذجية لـ PA66/6 للعديد من المواد الكيميائية وزيوت الماكينات والمحركات والمذيبات والبنزين. التطبيقات/الاستخدامات النهائية النموذجية: تم استخدام Vydyne 88X-D في العديد من تطبيقات القولبة بالحقن مثل روابط الكابلات/أشرطة الربط وكتل الأطراف والمحامل والجلب والكامات والموصلات الكهربائية والإسكان والعديد من الأجهزة الأخرى والأجزاء الصناعية الاستهلاكية العامة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	مادة تشحيم	-	-
	عامل نواة	-	-
الميزات	دورة قولبة سريعة	-	-
	غرض عام	-	-
	تحرر جيد من القالب	-	-
	صلابة جيدة	-	-
	صلابة عالية	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	مشحم	-	-
	مُتَكَوِّن	-	-
الاستخدامات	محامل	-	-
	حدبات	-	-
	موصلات	-	-
	مثبتات	-	-
	غرض عام	-	-
	أغلفة	-	-
	تطبيقات صناعية	-	
تصنيفات الوكالة	ASTM D 4066 PA0131	-	-
	ASTM D 6779 PA0131	-	-
	FED L-P-410A	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
رقم ملف UL	E70062	-	-
المظهر	لون طبيعي	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.14 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	1.8 %	-	-
	1.8 %	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	1.4 %	-	-
	2.8 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 3400	psi 493129.2	ISO 527-2
إجهاد الشد	MPa 86.0 MPa 50.0	- psi 12473.27 psi 7251.9	ISO 527-2 - -
انفعال الشد	% 5.0	-	ISO 527-2
انفعال الشد الاسمي عند الكسر	% 27	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	MPa 2900	psi 420610.2	ISO 178
قوة الانحناء	MPa 90.0	psi 13053.42	ISO 178
نسبة بواسون	0.40	-	ISO 527-2
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 5.0 kJ/m² 6.0	- ft·lb/in² 2.38 ft·lb/in² 2.85	ISO 179/1eA - -
قوة صدمة شاربي غير المحززة	لا يوجد كسر لا يوجد كسر	- - -	ISO 179/1eU - -
قوة صدمة إيزود المحززة	kJ/m² 5.0 kJ/m² 6.0	- ft·lb/in² 2.38 ft·lb/in² 2.85	ISO 180 - -

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 183 C° 62.0	- F° 361.4 F° 143.6	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	C° 253	F° 487.4	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	1.0E-4 cm/cm/°C		ISO 11359-2

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	-
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	-
		-	
RTI كهربائي		-	UL 746
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
RTI صدمة		-	UL 746
	C° 75.0	F° 167.0	-
	C° 75.0	F° 167.0	-
	C° 75.0	F° 167.0	-
	C° 75.0	F° 167.0	-
RTI قوة		-	UL 746
	C° 75.0	F° 167.0	-
	C° 85.0	F° 185.0	-
	C° 85.0	F° 185.0	-
	C° 85.0	F° 185.0	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+10 ohms·cm	-	IEC 60093
قوة العزل الكهربائي	26 kV/mm	-	IEC 60243
مقاومة القوس الكهربائي	5 PLC	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن	600 V	-	IEC 60112
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)		-	UL 746
	0 PLC	-	-
	0 PLC	-	-
	0 PLC	-	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 0	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)		-	UL 746
	PLC 4	-	-
	PLC 3	-	-
	PLC 3	-	-
تصنيف اللهب		-	UL 94
	V-2	-	-
	V-2	-	-
	V-2	-	-
	V-2	-	-
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج		-	IEC 60695-2-12
	C° 800	F° 1472.0	-
	C° 800	F° 1472.0	-
	C° 930	F° 1706.0	-
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج		-	IEC 60695-2-13
	C° 700	F° 1292.0	-
	C° 700	F° 1292.0	-
	C° 700	F° 1292.0	-
مؤشر الأكسجين	% 28	-	ISO 4589-2

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-
وقت التجفيف	hr 1.0-3.0	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	% 25	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 250-270	F° 518.0 - 482.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 260-275	F° 527.0 - 500.0	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الأمامية	270-280 °C	518.0 - 536.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	270-290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	275-290 °C	527.0 - 554.0 °F	-
درجة حرارة القالب	65.0-95.0 °C	149.0 - 203.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.