# Vydyne® ECO315

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | Ascend Performance Materials Operations LLC | **الفئة** | Nylon 66/6 |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

Vydyne ECO315 عبارة عن بوليمر PA66/6 غير معالج بالهالوجين وغير مملوء ومثبط للهب يتميز بصلابة وليونة ممتازة. يتم تزييته لتغذية الماكينة وإطلاق القالب بسهولة ولديه تصنيف قابلية للاشتعال UL 94 من Underwriters Laboratories V-0 بسمك 0.4 مم (0.016 بوصة).

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **بطاقة UL الصفراء** | E70062-249073 | - | - |
| **المواد المضافة** | مثبط للهب | - | - |
| | مادة تشحيم | - | - |
| **الميزات** | مطيل | - | - |
| | مثبط للهب | - | - |
| | مقاومة جيدة للتشقق | - | - |
| | تحرر جيد من القالب | - | - |
| | متانة جيدة | - | - |
| | خالي من الهالوجين | - | - |
| | استطالة عالية | - | - |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | كثافة منخفضة | - | |
| | مشحم | - | |
| **الاستخدامات** | الأجهزة | - | - |
| | إلكترونيات السيارات | - | - |
| | بكرات | - | - |
| | موصلات | - | - |
| | غلاف كهربائي | - | - |
| | أجزاء كهربائية | - | - |
| | تطبيقات كهربائية/إلكترونية | - | - |
| | مثبتات | - | - |
| | تطبيقات صناعية | - | - |
| | تطبيقات الإضاءة | - | - |
| | مفصلات حية | - | - |
| | لوحات الدوائر المطبوعة | - | |
| | مفاتيح | - | |
| **رقم ملف UL** | E70062 | - | - |
| **المظهر** | لون طبيعي | - | - |
| **الأشكال** | Pellets | - | - |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |
| **بيانات متعددة النقاط** | إجهاد متساوي الحرارة مقابل إجهاد (ISO 11403-1) | - | - |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الكثافة** | 1.16 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **انكماش القالب** | | - | ISO 294-4 |
| | 1.4 % | - | - |
| | 1.2 % | - | - |
| **امتصاص الماء** | | | ISO 62 |
| | | | - |
| | | | - |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | | - | |
| | % 0.80 | - | |
| | % 2.3 | - | |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | MPa 5000 | psi 725190.0 | ISO 527-2 |
| **إجهاد الشد** | MPa 75.0 | psi 10877.85 | ISO 527-2 |
| **انفعال الشد** | | - | ISO 527-2 |
| | % 5.5 | - | - |
| | % 25 | - | - |
| **معامل الانحناء** | MPa 3200 | psi 464121.6 | ISO 178 |
| **قوة الانحناء** | MPa 92.0 | psi 13343.5 | ISO 178 |
| **نسبة بواسون** | 0.40 | - | ISO 527-2 |
| **قوة صدمة شاربي المحززة** | | - | ISO 179/1eA |
| | kJ/m² 5.4 | ft·lb/in² 2.57 | - |
| | kJ/m² 5.4 | ft·lb/in² 2.57 | - |
| **قوة صدمة شاربي غير المحززة** | | - | ISO 179/1eU |
| | لا يوجد كسر | - | - |
| | لا يوجد كسر | - | - |
| **قوة صدمة إيزود المحززة** | kJ/m² 6.0 | ft·lb/in² 2.85 | ISO 180 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة انحراف الحرارة** | | - | - |
| | C° 225 | F° 437.0 | ISO 75-2/B |
| | C° 65.0 | F° 149.0 | ISO 75-2/A |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة الانصهار** | C° 244 | F° 471.2 | ISO 11357-3 |
| **معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)** | 1.1E-4 cm/cm/°C<br>1.1E-4 cm/cm/°C | -<br>-<br>- | ISO 11359-2<br>-<br>- |
| **RTI كهربائي** | C° 130<br>C° 130<br>C° 130<br>C° 130 | F° 266.0<br>F° 266.0<br>F° 266.0<br>F° 266.0 | UL 746<br>-<br>-<br>-<br>- |
| **RTI صدمة** | C° 65.0<br>C° 65.0<br>C° 85.0<br>C° 85.0 | F° 149.0<br>F° 149.0<br>F° 185.0<br>F° 185.0 | UL 746<br>-<br>-<br>-<br>- |
| **RTI قوة** | C° 100<br>C° 100<br>C° 100<br>C° 110 | F° 212.0<br>F° 212.0<br>F° 212.0<br>F° 230.0 | UL 746<br>-<br>-<br>-<br>- |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **المقاومة الحجمية** | 1.0E+11 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **قوة العزل الكهربائي** | 13 kV/mm | - | IEC 60243 |
| **مقاومة القوس الكهربائي** | 5 PLC | - | ASTM D495 |
| **مؤشر التتبع المقارن** | 600 V | - | IEC 60112 |

| الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)** | | - | UL 746 |
| | PLC 0 | - | - |
| | PLC 0 | - | - |
| | PLC 0 | - | - |
| | PLC 0 | - | - |
| **معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)** | PLC 1 | - | UL 746 |
| **اشتعال السلك الساخن (HWI)** | | - | UL 746 |
| | PLC 4 | - | - |
| | PLC 4 | - | - |
| | PLC 4 | - | - |
| | PLC 3 | - | - |
| **تصنيف اللهب** | | - | UL 94 |
| | V-0 | - | - |
| | V-0 | - | - |
| | V-0 | - | - |
| | V-0 | - | - |
| **مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج** | | - | IEC 60695-2-12 |
| | C° 960 | F° 1760.0 | - |
| | C° 960 | F° 1760.0 | - |
| | C° 960 | F° 1760.0 | - |
| | C° 960 | F° 1760.0 | - |
| **درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج** | | - | IEC 60695-2-13 |
| | C° 875 | F° 1607.0 | - |
| | C° 875 | F° 1607.0 | - |
| | C° 775 | F° 1427.0 | - |
| | C° 725 | F° 1337.0 | - |
| **مؤشر الأكسجين** | % 29 | - | ISO 4589-2 |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **درجة حرارة التجفيف** | 80.0 °C | 176.0 °F | - |
| **وقت التجفيف** | 4.0 hr | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن** | 50 % | - | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | 240-270 °C | 464.0 - 518.0 °F | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | 240-270 °C | 464.0 - 518.0 °F | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | 240-270 °C | 464.0 - 518.0 °F | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | 240-270 °C | 464.0 - 518.0 °F | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | 250-270 °C | 482.0 - 518.0 °F | - |
| **درجة حرارة القالب** | 65.0-95.0 °C | 149.0 - 203.0 °F | - |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533



تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.