Vydyne® R633H05

المصنع	Ascend Performance Materials Operations LLC	**الفئة**	Nylon 66/6
المادة المالئة	33% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Vydyne R633H05 عبارة عن راتينج بوليمر PA66/6 مقوى بألياف زجاجية بنسبة 33٪ للحصول على مظهر سطحي فائق. يتوفر هذا الراتينج بدرجة قولبة بالحقن باللون الأسود، وهو مزلق لتغذية الماكينة وإطلاقه من القالب. يتمتع Vydyne R633H05 بخصائص قوة الشد ومعامل المرونة أقل بقليل من الألومنيوم والزنك ويمكن أن يحل محل هذه المعادن في العديد من التطبيقات نظرًا للتوازن الممتاز في الخصائص. يعد تخفيض تكاليف الإنتاج واستهلاك الطاقة ووزن الجزء من المزايا الرئيسية لراتنجات PA66/6 المقواة بالزجاج Vydyne مقارنة بأجزاء الألومنيوم و/أو الزنك المصبوبة بالقالب. تم تركيب Vydyne R633H05 خصيصًا لتقليل التدهور التأكسدي والحراري لبوليمر PA66/6 عند التعرض لدرجات حرارة مرتفعة لفترات طويلة من الزمن. يوفر المنتج احتفاظًا محسّنًا بالخصائص الفيزيائية عند التعرض للحرارة على المدى الطويل. يوفر Vydyne R633H05 درجة حرارة تشويه حراري أعلى، ومقاومة أفضل للزحف، وتأثيرًا أعلى وثباتًا أفضل في الأبعاد مقارنة بـ PA66/6 غير المقوى. يوفر هذا المنتج أيضًا مزيجًا من المظهر السطحي الممتاز مع خصائص الشد ومعامل المرونة العالية. يتيح توازن الخصائص هذا استخدام Vydyne R633H05 في التطبيقات التي تكون فيها الجماليات والأداء مهمين. التطبيقات النموذجية/الاستخدامات النهائية: تم استخدام راتينج Vydyne R633H05 للعديد من تطبيقات السيارات الموجودة أسفل الغطاء، وأغلفة المحركات للأدوات الكهربائية، والأجهزة المستخدمة في الحدائق. تم استخدام هذه الراتنجات أيضًا في الأقواس والتروس والمشابك المتنوعة التي تتطلب صلابة وقوة عالية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
			-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 33% حشو بالوزن	-	
المواد المضافة	مثبت حراري مادة تشحيم	- -	- -
الميزات	بوليمر مشترك تحرر جيد من القالب تشطيب سطح جيد مثبت حرارياً مقاومة شد عالية مشحم	- - - - - -	- - - - - -
الاستخدامات	تحت غطاء محرك السيارة تروس أغلفة معدات الحدائق والمروج استبدال المعادن أدوات كهربائية/أخرى	- - - - - -	- - - - - -
تصنيفات الوكالة	ASTM D 4066 PA112G35 ASTM D 6779 PA082G35	- -	- -
رقم ملف UL	E70062	-	-
المظهر	أسود	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.39 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		- - -	ISO 294-4 - -
امتصاص الماء			

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	ISO 62
	% 1.3	-	-
	% 2.3	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 10800	psi 1566410.4	ISO 527-2
إجهاد الشد	MPa 184	psi 26686.99	ISO 527-2
انفعال الشد	% 4.0	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	MPa 8800	psi 1276334.4	ISO 178
قوة الانحناء	MPa 255	psi 36984.69	ISO 178
نسبة بواسون	0.40	-	ISO 527-2
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179/1eA
	kJ/m² 11	ft·lb/in² 5.23	-
	kJ/m² 12	ft·lb/in² 5.71	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179/1eU
	kJ/m² 44	ft·lb/in² 20.94	-
	kJ/m² 51	ft·lb/in² 24.27	-
قوة صدمة إيزود المحززة		-	ISO 180
	kJ/m² 12	ft·lb/in² 5.71	-
	kJ/m² 13	ft·lb/in² 6.19	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	C° 230	F° 446.0	ISO 75-2/B
	C° 220	F° 428.0	ISO 75-2/A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانصهار	C° 233	F° 451.4	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	1.5E-5 cm/cm/°C 1.0E-4 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 - -

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 5	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن	V 250-399	-	IEC 60112
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 0 PLC 0 PLC 0	- - - -	UL 746 - - -
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 2	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 4 PLC 4 PLC 3	- - - -	UL 746 - - -
تصنيف اللهب	HB HB HB	- - - -	UL 94 - - -

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-

-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
وقت التجفيف	4.0 hr	-	
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	25 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	280-310 C°	536.0 - 590.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	280-310 C°	536.0 - 590.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	280-310 C°	536.0 - 590.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	280-310 C°	536.0 - 590.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	285-305 C°	545.0 - 581.0 F°	-
درجة حرارة القالب	65.0-95.0 C°	149.0 - 203.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.