

## Axiall PVC 5009

PVC, Flexible	الفئة	Axiall Corporation	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألوفة

### وصف المنتج

Georgia Gulf 5009 هو مركب قولبة بالحقن من الفينيل الصلب من النوع الأول والدرجة الأولى مصمم للتركيبات والأجزاء ذات التكوين المماثل حيث يلزم أقصى قوة شد و/أو مقاومة كيميائية. لديها موافقة NSF كاملة وهي مناسبة لجميع أنواع أنظمة توزيع المياه، بما في ذلك تركيبات الضغط.

### المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	E53006-243307	بطاقة UL الصفراء
-	-	قوة عالية	الميزات
-	-	مقاومة كيميائية جيدة	
-	-	Pipe components	الاستخدامات
-	-	Piping system	
-	-	ملحقات	
-	-	ASTM D 1784 12454B	تصنيفات الوكالة
-	-	NSF 14	
-	-	E53006	رقم ملف UL
-	-	جسيم	الأشكال
-	-	قولبة بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm <sup>3</sup> 1.39	الوزن النوعي
ASTM D955	-	%	انكماش القالب
ASTM D1784	-	B-12454	تصنيف خلية PVC
ASTM D785	-	115	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 400304.88	MPa 2760	معامل الشد
ASTM D638	psi 7005.34	MPa 48.3	قوة الشد
ASTM D790	psi 390152.22	MPa 2690	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 11994.64	MPa 82.7	قوة الانحناء
ASTM D256	-	-	صدمة إيزود المحززة
ASTM D256	ft·lb/in 0.5994	J/m 32	
ASTM D256	ft·lb/in 0.8054	J/m 43	
ASTM D3029	-	J 36.2	صدمة السقوط الحر (Dart Drop)
ASTM D4226	-	J/cm 116	مقاومة صدمة السقوط

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-	-	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
ASTM D648	F° 165.2	C° 74.0	
ASTM D648	F° 158.0	C° 70.0	

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال				
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية	
UL 94	-	V-0	تصنيف اللهب	
ASTM D2863	-	% 38	مؤشر الأكسجين	

أخرى				
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية	
-	-		غير معروف	

معلومات المعالجة				
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية	
-	F° 150.08	C° 65.6	درجة حرارة التجفيف	
-	-	hr	وقت التجفيف	
-	-	hr 6.0	وقت التجفيف، الحد الأقصى	
-	-	%	حجم الحقنة المقترح	
-	-	% 50	الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	
-	F° 325.4	C° 163	درجة الحرارة الخلفية	
-	-	C°	درجة الحرارة الوسطى	
-	-	C°	درجة الحرارة الأمامية	
-	-	C°	درجة حرارة الفوهة	
-	-	C°	درجة حرارة المعالجة (المصهور)	
-	-	C°	درجة حرارة القالب	
-	-	MPa	ضغط الحقن	
-	-	MPa	ضغط التثبيت	

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	MPa	الضغط الخلفي
-	-	rpm	سرعة اللولب
-	-	kN/cm <sup>2</sup> 3.4	حمولة المشبك
-	-	16.0:1.0 إلى 24.0:1.0	نسبة الطول/القطر للولب (L/D)
-	-	2.5:1.0 إلى 1.5:1.0	نسبة ضغط اللولب

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.