

# Axiall PVC CL-7053

PVC, Flexible	الفئة	Axiall Corporation	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألوفة

## وصف المنتج

Georgia Gulf CL-7053 عبارة عن مركب فينيل شفاف وعالي التدفق مصمم لمجموعة متنوعة من تطبيقات القوالب للاستخدام النهائي.

## المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	E53006-243365	بطاقة UL الصفراء
-	-	تدفق عالي	الميزات
-	-	شفاف/شبه شفاف	المظهر
-	-	Pellets	الأشكال
-	-	قوالب بالحقن	طريقة المعالجة

## الخواص الفيزيائية

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm <sup>3</sup> 1.33	الوزن النوعي
ASTM D955	-	% 0.30-0.40	انكماش القالب

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
Internal Method	-	200	نسبة التدفق
ASTM D785	-	97	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 379999.56	MPa 2620	معامل الشد
ASTM D638	psi 6599.23	MPa 45.5	قوة الشد
ASTM D790	psi 400304.88	MPa 2760	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 10993.88	MPa 75.8	قوة الانحناء
ASTM D256	-	-	صدمة إيزود المحززة
-	ft·lb/in 1.5	J/m 80	
-	ft·lb/in 9.93	J/m 530	
ASTM D3029	-	J 21.7	صدمة غاردنر
ASTM D4226	-	J/cm 138	مقاومة صدمة السقوط

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-	-	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
-	F° 158.0	C° 70.0	
-	F° 154.4	C° 68.0	

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
UL 94	-	V-0	تصنيف اللهب
ASTM D2863	-	% 34	مؤشر الأكسجين

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 150.08	C° 65.6	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 2.0-4.0	وقت التجفيف
-	-	hr 6.0	وقت التجفيف، الحد الأقصى
-	-	% 35-75	حجم الحقنة المقترح
-	-	% 50	الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن
-	F° 325.4	C° 163	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 375.8 - 345.2	C° 174-191	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 379.4 - 359.6	C° 182-193	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 379.4 - 350.6	C° 177-193	درجة حرارة الفوهة
-	F° 410.0 - 395.6	C° 202-210	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 120.02 - 60.08	C° 15.6-48.9	درجة حرارة القالب
-	20015.24 - 11994.64 psi	MPa 82.7-138	ضغط الحقن
-	11994.64 - 7005.34 psi	MPa 48.3-82.7	ضغط التثبيت
-	psi 200.15 - 50.04	MPa 0.345-1.38	الضغط الخلفي
-	-	rpm 25-80	سرعة اللولب
-	-	kN/cm <sup>2</sup> 3.4	حمولة المشبك
-	-	16.0:1.0 إلى 24.0:1.0	نسبة الطول/القطر للولب (L) (D)
-	-	2.5:1.0 إلى 1.5:1.0	نسبة ضغط اللولب

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd**  
**شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**العنوان / Address:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**المسؤول / Contact:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**البريد / Email:** sales@su-jiao.com

**الموقع / Website:** www.polymersdata.com

**الجوال / Mobile:** 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.