

Axiall PVC HF-6597

PVC, Flexible	الفئة	Axiall Corporation	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألوفة

وصف المنتج

Georgia Gulf HF-6597 عبارة عن مركب PVC عالي التدفق مصمم للأجزاء ذات الجدران الرقيقة والقوالب متعددة التجاويف. وهو مناسب تمامًا لمجموعة متنوعة من التطبيقات الكهربائية وتطبيقات الأجهزة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	E53006-243317	بطاقة UL الصفراء
-	-	سيولة عالية	الميزات
-	-	أجزاء ذات جدار رقيق	الاستخدامات
-	-	تطبيقات كهربائية/إلكترونية	
-	-	مكونات الأجهزة المنزلية	
-	-	E53006	رقم ملف UL
-	-	جسيم	الأشكال
-	-	قابلة بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.40	الوزن النوعي
ASTM D955	-	%	انكماش القالب
UL 746C	-	f1	الملاءمة الخارجية
ASTM D785	-	97	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 390152.22	MPa 2690	معامل الشد
ASTM D638	psi 6004.57	MPa 41.4	قوة الشد
ASTM D790	psi 359694.24	MPa 2480	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 9804.57	MPa 67.6	قوة الانحناء
ASTM D256	-		صدمة إيزود المحززة
ASTM D256	ft·lb/in 1.5	J/m 80	
ASTM D256	ft·lb/in 14.98	J/m 800	
ASTM D3029	-	J 14.7	صدمة السقوط الحر (Dart Drop)

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-		درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
ASTM D648	F° 161.6	C° 72.0	
ASTM D648	F° 158.0	C° 70.0	
UL 746	F° 194.0	C° 90.0	RTI كهربائي
UL 746	F° 185.0	C° 85.0	RTI صدمة
UL 746	F° 194.0	C° 90.0	RTI

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
UL 94	-	V-0\n\n5VA	تصنيف اللهب
ASTM D2863	-	% 36	مؤشر الأكسجين

أخرى			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	غير معروف

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 150.08	C° 65.6	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr	وقت التجفيف
-	-	hr 6.0	وقت التجفيف، الحد الأقصى
-	-	%	حجم الحفنة المقترح
-	-	% 50	الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن
-	F° 325.4	C° 163	درجة الحرارة الخلفية
-	-	C°	درجة الحرارة الوسطى
-	-	C°	درجة الحرارة الأمامية
-	-	C°	درجة حرارة الفوهة
-	-	C°	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	-	C°	درجة حرارة القالب
-	-	MPa	ضغط الحقن
-	-	MPa	ضغط التثبيت

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	MPa	الضغط الخلفي
-	-	rpm	سرعة اللولب
-	-	kN/cm ² 3.4	حمولة المشبك
-	-	16.0:1.0 إلى 24.0:1.0	نسبة الطول/القطر للولب (L/D)
-	-	2.5:1.0 إلى 1.5:1.0	نسبة ضغط اللولب

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.