

Axiall PVC UV-6676

PVC, Flexible	الفئة	Axiall Corporation	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألثة

وصف المنتج

Georgia Gulf UV-6676 عبارة عن مركب قولبة بالحقن عالي التدفق ومقاوم للعوامل الجوية، وقد تم تركيبه خصيصًا للتعرض للأشعة فوق البنفسجية في الهواء الطلق. تم تصميم هذا المركب لاستخدامه في أجزاء ملحقة مختلفة، مثل أعطية أعمدة السياج، وأجزاء مزراب المطر، وأجزاء سطح السفينة، وما إلى ذلك.

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	E53006-243318	بطاقة UL الصفراء
-	-	مقاومة جيدة للأشعة فوق البنفسجية	الميزات
-	-	سيولة عالية	-
-	-	مقاومة جيدة للعوامل الجوية	-
-	-	أجهزة البناء	الاستخدامات
-	-	E53006	رقم ملف UL
-	-	جسيم	الأشكال
-	-	قولبة بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.40	الوزن النوعي
ASTM D955	-	%	انكماش القالب
UL 746C	-	f2	الملاءمة الخارجية
ASTM D785	-	97	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 320533.98	MPa 2210	معامل الشد
ASTM D638	psi 5801.52	MPa 40.0	قوة الشد
ASTM D790	psi 330686.64	MPa 2280	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 9499.99	MPa 65.5	قوة الانحناء
ASTM D256	-	-	صدمة إيزود المحززة
ASTM D256	ft·lb/in 0.9927	J/m 53	
ASTM D256	ft·lb/in 17.98	J/m 960	
ASTM D3029	-	J 14.7	صدمة السقوط الحر (Dart Drop)
ASTM D4226	-	J/cm 89.0	مقاومة صدمة السقوط

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-	-	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
ASTM D648	F° 161.6	C° 72.0	
ASTM D648	F° 158.0	C° 70.0	
UL 746	F° 185.0	C° 85.0	RTI كهربائي
UL 746	F° 194.0	C° 90.0	RTI صدمة
UL 746	F° 185.0	C° 85.0	RTI

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
UL 94	-	V-0	تصنيف اللهب
ASTM D2863	-	% 35	مؤشر الأكسجين

أخرى			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	غير معروف

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 150.08	C° 65.6	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr	وقت التجفيف
-	-	hr 6.0	وقت التجفيف، الحد الأقصى
-	-	%	حجم الحقنة المقترح
-	-	% 50	الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن
-	F° 325.4	C° 163	درجة الحرارة الخلفية
-	-	C°	درجة الحرارة الوسطى
-	-	C°	درجة الحرارة الأمامية
-	-	C°	درجة حرارة الفوهة
-	-	C°	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	-	C°	درجة حرارة القالب
-	-	MPa	ضغط الحقن
-	-	MPa	ضغط التثبيت

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	MPa	الضغط الخلفي
-	-	rpm	سرعة اللولب
-	-	kN/cm ² 3.4	حمولة المشبك
-	-	16.0:1.0 إلى 24.0:1.0	نسبة الطول/القطر للولب (L/D)
-	-	2.5:1.0 إلى 1.5:1.0	نسبة ضغط اللولب

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.