

Axiall PVC UV-7160

PVC, Flexible	الفئة	Axiall Corporation	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألوفة

وصف المنتج

Georgia Gulf UV-7160 عبارة عن مركب قولبة بالحقن من الفينيل الصلب يتميز بتدفق ممتاز، وصلابة، وحرارة وثبات، والحفاظ على اللون، والمظهر السطحي. هذه المجموعة من السمات البارزة تجعلها خيارًا مثاليًا للمواد للأجزاء ذات المظهر من الفئة A مثل أغلفة شاشات الكمبيوتر أحادية اللون، وأغلفة لوحة مفاتيح الكمبيوتر، وأجزاء الأجهزة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	E53006-243381	بطاقة UL الصفراء
-	-	مقاومة جيدة للتقادم الحراري	الميزات
-	-	ثبات لون جيد	
-	-	سيولة عالية	
-	-	ثبات حراري، جيد	
-	-	متانة جيدة	
-	-	مظهر جيد	
-	-	مكونات الكمبيوتر	الاستخدامات
-	-	مكونات الأجهزة المنزلية	
-	-	E53006	رقم ملف UL
-	-	جسيم	الأشكال

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	قوية بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.35	الوزن النوعي
ASTM D955	-	%	انكماش القالب
UL 746C	-	f1	الملاءمة الخارجية
ASTM D785	-	100	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 349541.58	MPa 2410	معامل الشد
ASTM D638	psi 6004.57	MPa 41.4	قوة الشد
ASTM D790	psi 375648.42	MPa 2590	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 10993.88	MPa 75.8	قوة الانحناء
ASTM D256	-	-	صدمة إيذود المحززة
ASTM D256	ft·lb/in 0.9927	J/m 53	
ASTM D256	ft·lb/in 14.05	J/m 750	
ASTM D3029	-	J 25.3	صدمة السقوط الحر (Dart Drop)

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-	-	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
ASTM D648	F° 158.0	C° 70.0	
ASTM D648	F° 165.2	C° 74.0	

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
UL 94	-	V-0	تصنيف اللهب
ASTM D2863	-	% 36	مؤشر الأكسجين

أخرى			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	غير معروف

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 150.08	C° 65.6	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr	وقت التجفيف
-	-	hr 6.0	وقت التجفيف، الحد الأقصى
-	-	%	حجم الحقنة المقترح
-	-	% 50	الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن
-	F° 325.4	C° 163	درجة الحرارة الخلفية
-	-	C°	درجة الحرارة الوسطى
-	-	C°	درجة الحرارة الأمامية
-	-	C°	درجة حرارة الفوهة
-	-	C°	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	-	C°	درجة حرارة القالب
-	-	MPa	ضغط الحقن
-	-	MPa	ضغط التثبيت

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	MPa	الضغط الخلفي
-	-	rpm	سرعة اللولب
-	-	kN/cm ² 3.4	حمولة المشبك
-	-	16.0:1.0 إلى 24.0:1.0	نسبة الطول/القطر للولب (L/D)
-	-	2.5:1.0 إلى 1.5:1.0	نسبة ضغط اللولب

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.