

## Badalac® ABS 20 HH

المصنع	Bada AG	الفئة	ABS
المادة المألثة	-	الحالة	متوفر - جاهز للتصدير

### وصف المنتج

درجة قولبة بالحقن، مقاومة عالية للتشوه الحراري، مقاومة عالية للصدمات

### المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	مقاومة عالية للحرارة	الميزات
-	-	مقاومة عالية للصدمات	
-	-	قولبة بالحقن	طريقة المعالجة

### الخواص الفيزيائية

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup> 1.04	الكثافة
ISO 1133	-	cm <sup>3</sup> /10min 7.00	معدل تدفق حجم المصهور (MVR)
ISO 62	-	% 1.0	امتصاص الماء
-	-	% 0.22	

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 527-2/1	psi 348091.2	MPa 2400	معامل الشد
ISO 527-2/50	psi 7396.94	MPa 51.0	إجهاد الشد
ISO 527-2/50	-	% 3.0	انفعال الشد
ISO 527-2/50	-	% 9.0	انفعال الشد الاسمي عند الكسر
ISO 178	psi 10442.74	MPa 72.0	إجهاد الانحناء
ISO 179/1eA	-	-	قوة صدمة شاربي المحززة
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 3.33	kJ/m <sup>2</sup> 7.0	
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 8.09	kJ/m <sup>2</sup> 17	
ISO 179/1eU	-	-	قوة صدمة شاربي غير المحززة
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 47.58	kJ/m <sup>2</sup> 100	
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 90.4	kJ/m <sup>2</sup> 190	
ISO 180/1A	ft·lb/in <sup>2</sup> 9.04	kJ/m <sup>2</sup> 19	قوة صدمة إيضود المحززة
الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	درجة حرارة انحراف الحرارة
ISO 75-2/B	F° 231.8	C° 111	
ISO 75-2/A	F° 222.8	C° 106	
-	-	-	درجة حرارة تليين فيكات
/ISO 306 A50	F° 233.6	C° 112	
/ISO 306 B50	F° 222.8	C° 106	
DIN 53752	-	/8.0E-5 to 1.1E-4 cm cm/°C	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)
IEC 216	F° 194.0	C° 90	الحد الأقصى لدرجة حرارة الخدمة

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
IEC 60093	-	1.0E+13 ohms	المقاومة السطحية
IEC 60093	-	1.0E+13 ohms·cm	المقاومة الحجمية
IEC 60243-1	-	kV/mm 37	القوة الكهربائية
IEC 60250	-	2.80	السماحية النسبية
IEC 60250	-	7.9E-3	عامل التبديد
UL 94	-		تصنيف اللهب
-	-	HB	
-	-	HB	

## معلومات المعالجة

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 176.0	C° 80.0	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 2.0-4.0	وقت التجفيف
-	F° 500.0 - 428.0	C° 220-260	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 140.0 - 86.0	C° 30.0-60.0	درجة حرارة القالب

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd**  
**شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**العنوان / Address:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**المسؤول / Contact:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**البريد / Email:** sales@su-jiao.com

**الموقع / Website:** www.polymersdata.com

**الجوال / Mobile:** 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.