

Badamid® LB70 GF30

Nylon 6	الفئة	Bada AG	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	30% ألياف زجاجية	المادة المألثة

وصف المنتج

درجة قولبة بالحقن مُدعمة بنسبة 30% من الألياف الزجاجية للمنتجات التقنية والكهربائية العازلة

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	E189230-227327	بطاقة UL الصفراء
-	-	E189230-580742	
-	-	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	الحشو / التعزيز
-	-	تطبيقات كهربائية/إلكترونية	الاستخدامات
-	-	قولبة بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 1183	-	g/cm ³ 1.36	الكثافة
ISO 62	-	% 6.3-6.9	امتصاص الماء
-	-	% 1.9-2.3	

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 527-2/1	psi 1377861.0	MPa 9500	معامل الشد
ISO 527-2/5	psi 27557.22	MPa 190	إجهاد الشد
ISO 527-2/5	-	% 3.5	انفعال الشد
ISO 178	psi 39160.26	MPa 270	إجهاد الانحناء
ISO 179/1eA	-		قوة صدمة شاربي المحززة
-	ft·lb/in ² 5.23	kJ/m ² 11	
-	ft·lb/in ² 7.14	kJ/m ² 15	
ISO 179/1eU	-		قوة صدمة شاربي غير المحززة
-	ft·lb/in ² 38.06	kJ/m ² 80	
-	ft·lb/in ² 45.2	kJ/m ² 95	
ISO 180/1A	-		قوة صدمة إيزود المحززة
-	ft·lb/in ² 5.23	kJ/m ² 11	
-	ft·lb/in ² 7.61	kJ/m ² 16	

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-		درجة حرارة انحراف الحرارة
/ISO 75-2 B	F° 428.0	C° 220	
/ISO 75-2 A	F° 410.0	C° 210	
ISO 3146	F° 431.6	C° 222	درجة حرارة الانصهار (DSC)
DIN 53752	-	2.0E-5 cm إلى 2.5E-5 cm/°C	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)
-	-	6.0E-5 cm إلى 7.0E-5 cm/°C	
IEC 60216	-		الحد الأقصى لدرجة حرارة الخدمة
	F° 275.0	C° 135	
	F° 392.0	C° 200	

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية

-
-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
IEC 60093	-	ohms --	المقاومة السطحية
IEC 60093	-	1.0E+13 ohms·cm	المقاومة الحجمية
IEC 60250	-	3.80	السماحية النسبية
IEC 60250	-	0.023	عامل التبديد
IEC 60112	-	V 575	مؤشر التبع المقارن
UL 94	-		تصنيف اللهب
-	-	HB	
-	-	HB	

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 176.0	C° 80.0	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 2.0-4.0	وقت التجفيف
-	F° 554.0 - 518.0	C° 270-290	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 194.0 - 176.0	C° 80.0-90.0	درجة حرارة القالب

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.